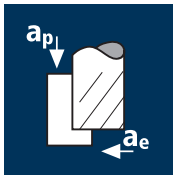


Anwendung



Werkstoff

Stahl
500 - 850 N/mm²

d ₁ [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [mm ² /min]
3.00	4	140	0.022	3.750	1.200	14855	1307	5.9
4.00	4	140	0.031	5.000	1.600	11140	1381	11.1
5.00	4	140	0.038	6.250	2.000	8915	1355	16.9
6.00	4	140	0.041	9.000	2.400	7425	1218	26.3
8.00	4	140	0.054	12.000	3.200	5570	1203	46.2
10.00	4	140	0.068	15.000	4.000	4455	1212	72.7
12.00	4	140	0.076	18.000	4.800	3715	1129	97.6
16.00	4	140	0.086	24.000	6.400	2785	958	147.1
20.00	4	140	0.099	30.000	8.000	2230	883	211.9

Stahl
850 - 1100 N/mm²

3.00	4	120	0.020	3.750	1.200	12730	1018	4.6
4.00	4	120	0.025	5.000	1.600	9550	955	7.6
5.00	4	120	0.033	6.250	2.000	7640	1009	12.6
6.00	4	120	0.035	9.000	2.400	6365	891	19.2
8.00	4	120	0.047	12.000	3.200	4775	898	34.5
10.00	4	120	0.059	15.000	4.000	3820	902	54.1
12.00	4	120	0.070	18.000	4.800	3185	892	77.1
16.00	4	120	0.079	24.000	6.400	2385	754	115.8
20.00	4	120	0.090	30.000	8.000	1910	688	165.0

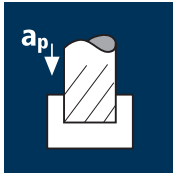
Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

3.00	4	80	0.012	3.750	1.200	8490	408	1.8
4.00	4	80	0.016	5.000	1.600	6365	407	3.3
5.00	4	80	0.020	6.250	2.000	5095	408	5.1
6.00	4	80	0.024	9.000	2.400	4245	408	8.8
8.00	4	80	0.032	12.000	3.200	3185	408	15.7
10.00	4	80	0.041	15.000	4.000	2545	417	25.0
12.00	4	80	0.049	18.000	4.800	2120	416	35.9
16.00	4	80	0.050	24.000	6.400	1590	318	48.8
20.00	4	80	0.063	30.000	8.000	1275	321	77.1

Gusseisen
GG(G)

3.00	4	155	0.020	3.750	1.200	16445	1316	5.9
4.00	4	155	0.029	5.000	1.600	12335	1431	11.4
5.00	4	155	0.034	6.250	2.000	9870	1342	16.8
6.00	4	155	0.038	9.000	2.400	8225	1250	27.0
8.00	4	155	0.050	12.000	3.200	6165	1233	47.3
10.00	4	155	0.063	15.000	4.000	4935	1244	74.6
12.00	4	155	0.076	18.000	4.800	4110	1249	107.9
16.00	4	155	0.086	24.000	6.400	3085	1061	163.0
20.00	4	155	0.099	30.000	8.000	2465	976	234.3

Anwendung



Werkstoff

Stahl
500 - 850 N/mm²

d ₁ [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [mm ² /min]
3.00	4	105	0.011	2.250	3.000	11140	490	3.3
4.00	4	105	0.016	4.000	4.000	8355	535	8.6
5.00	4	105	0.019	5.000	5.000	6685	508	12.7
6.00	4	105	0.027	7.500	6.000	5570	602	27.1
8.00	4	105	0.035	10.000	8.000	4180	585	46.8
10.00	4	105	0.044	12.500	10.000	3340	588	73.5
12.00	4	105	0.049	15.000	12.000	2785	546	98.3
16.00	4	105	0.056	20.000	16.000	2090	468	149.8
20.00	4	105	0.064	25.000	20.000	1670	428	213.8

Stahl
850 - 1100 N/mm²

3.00	4	90	0.010	2.250	3.000	9550	382	2.6
4.00	4	90	0.013	4.000	4.000	7160	372	6.0
5.00	4	90	0.017	5.000	5.000	5730	390	9.7
6.00	4	90	0.023	7.500	6.000	4775	439	19.8
8.00	4	90	0.031	10.000	8.000	3580	444	35.5
10.00	4	90	0.038	12.500	10.000	2865	436	54.4
12.00	4	90	0.046	15.000	12.000	2385	439	79.0
16.00	4	90	0.051	20.000	16.000	1790	365	116.9
20.00	4	90	0.058	25.000	20.000	1430	332	165.9

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

3.00	4	60	0.006	2.250	3.000	6365	153	1.0
4.00	4	60	0.008	4.000	4.000	4775	153	2.4
5.00	4	60	0.010	5.000	5.000	3820	153	3.8
6.00	4	60	0.016	7.500	6.000	3185	204	9.2
8.00	4	60	0.021	10.000	8.000	2385	200	16.0
10.00	4	60	0.027	12.500	10.000	1910	206	25.8
12.00	4	60	0.032	15.000	12.000	1590	204	36.6
16.00	4	60	0.033	20.000	16.000	1195	158	50.5
20.00	4	60	0.041	25.000	20.000	955	157	78.3

Gusseisen
GG(G)

3.00	4	116	0.010	2.250	3.000	12310	492	3.3
4.00	4	116	0.015	4.000	4.000	9230	554	8.9
5.00	4	116	0.017	5.000	5.000	7385	502	12.6
6.00	4	116	0.025	7.500	6.000	6155	616	27.7
8.00	4	116	0.033	10.000	8.000	4615	609	48.7
10.00	4	116	0.041	12.500	10.000	3690	605	75.7
12.00	4	116	0.049	15.000	12.000	3075	603	108.5
16.00	4	116	0.056	20.000	16.000	2310	517	165.6
20.00	4	116	0.064	25.000	20.000	1845	472	236.2