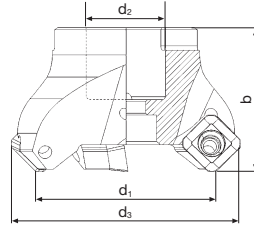


Planfräser 45° NX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 13° γ -6°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500							GG(G)
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	-------

Planfräser 45°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert						
Bestell-Nr.	d1	d2	d3	b	ap _{max.}	z		
W01410.403	40	16	54.0	40	6.0	3	●	
W01410.504	50	22	63.9	40	6.0	4	●	
W01410.635	63	22	76.9	40	6.0	5	●	
W01410.806	80	27	93.9	50	6.0	6	●	
W01410.100	100	32	113.9	50	6.0	7	●	
W01410.125	125	40	138.9	63	6.0	8	●	

NX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.			
Bestell-Nr.	H	B	D		
W51110.013	13.0	13.0	4.8		●

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.			
Bestell-Nr.					
W91110.013	Drehmoment-Schraubendreher 5.0 Nm mit Klinge Torx TX 20				●
W91111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 20				●
W91100.013	Schraubendreher Torx TX 20				●
W91500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 20 / M 4.5 x 10.5				●

Anwendung

Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	3	220	0.250	4.0	30.0	1750	1315	158.0
50	4	220	0.250	4.0	37.5	1400	1400	210.0
63	5	200	0.250	4.0	47.3	1010	1265	239.5
80	6	200	0.250	4.0	60.0	795	1195	287.0
100	7	180	0.250	4.0	75.0	575	1005	301.5
125	8	180	0.250	4.0	93.8	460	920	345.0

Stahl
850 - 1100 N/mm²

40	3	200	0.250	4.0	30.0	1590	1195	143.5
50	4	200	0.250	4.0	37.5	1275	1275	191.5
63	5	180	0.250	4.0	47.3	910	1140	215.5
80	6	180	0.250	4.0	60.0	715	1075	258.0
100	7	160	0.250	4.0	75.0	510	895	268.5
125	8	160	0.250	4.0	93.8	405	810	304.0

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

40	3	160	0.220	4.0	30.0	1275	840	101.0
50	4	160	0.220	4.0	37.5	1020	900	135.0
63	5	140	0.220	4.0	47.3	705	775	146.5
80	6	140	0.220	4.0	60.0	555	735	176.5
100	7	120	0.220	4.0	75.0	380	585	175.5
125	8	120	0.220	4.0	93.8	305	535	200.5

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

40	3	120	0.200	4.0	30.0	955	575	69.0
50	4	120	0.200	4.0	37.5	765	610	91.5
63	5	100	0.200	4.0	47.3	505	505	95.5
80	6	100	0.200	4.0	60.0	400	480	115.0
100	7	80	0.200	4.0	75.0	255	355	106.5
125	8	80	0.200	4.0	93.8	205	330	124.0

Anwendung

Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	3	220	0.165	0.5	30.0	1750	865	13.0
50	4	220	0.165	0.5	37.5	1400	925	17.5
63	5	200	0.165	0.5	47.3	1010	835	19.5
80	6	200	0.165	0.5	60.0	795	785	23.5
100	7	180	0.165	0.5	75.0	575	665	25.0
125	8	180	0.165	0.5	93.8	460	605	28.5

Stahl
850 - 1100 N/mm²

40	3	200	0.165	0.5	30.0	1590	785	12.0
50	4	200	0.165	0.5	37.5	1275	840	16.0
63	5	180	0.165	0.5	47.3	910	750	17.5
80	6	180	0.165	0.5	60.0	715	710	21.5
100	7	160	0.165	0.5	75.0	510	590	22.0
125	8	160	0.165	0.5	93.8	405	535	25.0

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

40	3	160	0.145	0.5	30.0	1275	555	8.5
50	4	160	0.145	0.5	37.5	1020	590	11.0
63	5	140	0.145	0.5	47.3	705	510	12.0
80	6	140	0.145	0.5	60.0	555	485	14.5
100	7	120	0.145	0.5	75.0	380	385	14.5
125	8	120	0.145	0.5	93.8	305	355	16.5

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

40	3	120	0.130	0.5	30.0	955	370	5.5
50	4	120	0.130	0.5	37.5	765	400	7.5
63	5	100	0.130	0.5	47.3	505	330	8.0
80	6	100	0.130	0.5	60.0	400	310	9.5
100	7	80	0.130	0.5	75.0	255	230	8.5
125	8	80	0.130	0.5	93.8	205	215	10.0