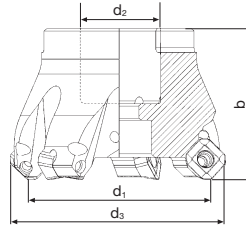


Planfräser 45° NX

Wendeplatten 9mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 12° γ -6°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500						GG(G)
--------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	--	--	--	--	--	--------------

Planfräser 45°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert						
Bestell-Nr.	d1	d2	d3	b	ap _{max.}	z		
W01400.406	40	16	48.4	40	4.0	6	●	
W01400.507	50	22	58.4	40	4.0	7	●	
W01400.638	63	22	71.4	40	4.0	8	●	
W01400.809	80	27	88.4	50	4.0	9	●	
W01400.100	100	32	108.4	50	4.0	11	●	
W01400.125	125	40	133.4	63	4.0	12	●	

NX Wendeplatten 9mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.			
Bestell-Nr.	H	B	D		
W51110.009	9.5	9.5	4.0		●

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.			
Bestell-Nr.					
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08				●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08				●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08				●
W91500.009	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 3.0 x 7.3				●



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	6	220	0.220	2.5	30.0	1750	2310	173.5
50	7	220	0.220	2.5	37.5	1400	2155	202.0
63	8	200	0.220	2.5	47.3	1010	1780	210.5
80	9	200	0.220	2.5	60.0	795	1575	236.5
100	11	180	0.220	2.5	75.0	575	1390	260.5
125	12	180	0.220	2.5	93.8	460	1215	285.0

Stahl
850 - 1100 N/mm²

40	6	200	0.220	2.5	30.0	1590	2100	157.5
50	7	200	0.220	2.5	37.5	1275	1965	184.0
63	8	180	0.220	2.5	47.3	910	1600	189.0
80	9	180	0.220	2.5	60.0	715	1415	212.5
100	11	160	0.220	2.5	75.0	510	1235	231.5
125	12	160	0.220	2.5	93.8	405	1070	251.0

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

40	6	160	0.195	2.5	30.0	1275	1490	112.0
50	7	160	0.195	2.5	37.5	1020	1390	130.5
63	8	140	0.195	2.5	47.3	705	1100	130.0
80	9	140	0.195	2.5	60.0	555	975	146.5
100	11	120	0.195	2.5	75.0	380	815	153.0
125	12	120	0.195	2.5	93.8	305	715	167.5

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

40	6	120	0.175	2.5	30.0	955	1005	75.5
50	7	120	0.175	2.5	37.5	765	935	87.5
63	8	100	0.175	2.5	47.3	505	705	83.5
80	9	100	0.175	2.5	60.0	400	630	94.5
100	11	80	0.175	2.5	75.0	255	490	92.0
125	12	80	0.175	2.5	93.8	205	430	101.0



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	6	220	0.165	0.5	30.0	1750	1735	26.0
50	7	220	0.165	0.5	37.5	1400	1615	30.5
63	8	200	0.165	0.5	47.3	1010	1335	31.5
80	9	200	0.165	0.5	60.0	795	1180	35.5
100	11	180	0.165	0.5	75.0	575	1045	39.0
125	12	180	0.165	0.5	93.8	460	910	42.5

Stahl
850 - 1100 N/mm²

40	6	200	0.165	0.5	30.0	1590	1575	23.5
50	7	200	0.165	0.5	37.5	1275	1475	27.5
63	8	180	0.165	0.5	47.3	910	1200	28.5
80	9	180	0.165	0.5	60.0	715	1060	32.0
100	11	160	0.165	0.5	75.0	510	925	34.5
125	12	160	0.165	0.5	93.8	405	800	37.5

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

40	6	160	0.145	0.5	30.0	1275	1110	16.5
50	7	160	0.145	0.5	37.5	1020	1035	19.5
63	8	140	0.145	0.5	47.3	705	820	19.5
80	9	140	0.145	0.5	60.0	555	725	22.0
100	11	120	0.145	0.5	75.0	380	605	22.5
125	12	120	0.145	0.5	93.8	305	530	25.0

Stahl
1300 - 1500 N/mm²

40	6	120	0.130	0.5	30.0	955	745	11.0
50	7	120	0.130	0.5	37.5	765	695	13.0
63	8	100	0.130	0.5	47.3	505	525	12.5
80	9	100	0.130	0.5	60.0	400	470	14.0
100	11	80	0.130	0.5	75.0	255	365	13.5
125	12	80	0.130	0.5	93.8	205	320	15.0