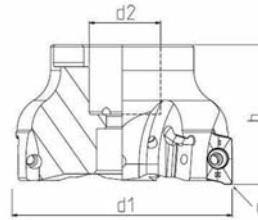


Eckfräser 90° AX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8° γ 20°
-----------	--



			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	CuZn Brass CF / GF Fiber Reinforced Plastics
--	--	--	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--	---------------------	-------------------------------	--

Eckfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert					
Bestell-Nr.	d1	d2	b	ap _{max.}	z		
W00410.404	40	16	40	12.5	4	●	
W00410.505	50	22	40	12.5	5	●	
W00410.636	63	22	40	12.5	6	●	
W00410.808	80	27	50	12.5	8	●	

AX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50510.013	14.7	8.0	4.5	0.8	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.013	Drehmoment-Schraubendreher 3.2 Nm mit Klinge Torx TX 15			●
W90111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 15			●
W90100.013	Schraubendreher Torx TX 15			●
W90500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 15 / M 3.5 x 7.2			●



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	4	600	0.120	2	30.0	4775	2290	137.5
50	5	600	0.120	2	37.5	3820	2290	172.0
63	6	500	0.120	2	47.3	2525	1820	172.0
80	8	500	0.120	2	60.0	1990	1910	229.0

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

40	4	500	0.100	2	30.0	3980	1590	95.5
50	5	500	0.100	2	37.5	3185	1595	119.5
63	6	400	0.100	2	47.3	2020	1210	114.5
80	8	400	0.100	2	60.0	1590	1270	152.5

Reinkupfer

40	4	400	0.080	2	30.0	3185	1020	61.0
50	5	400	0.080	2	37.5	2545	1020	76.5
63	6	350	0.080	2	47.3	1770	850	80.5
80	8	350	0.080	2	60.0	1395	895	107.5

Thermoplaste

40	4	600	0.120	2	30.0	4775	2290	137.5
50	5	600	0.120	2	37.5	3820	2290	172.0
63	6	500	0.120	2	47.3	2525	1820	172.0
80	8	500	0.120	2	60.0	1990	1910	229.0



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	4	600	0.120	10	8	4775	2290	183.0
50	5	600	0.120	10	8	3820	2290	183.0
63	6	500	0.120	10	8	2525	1820	145.5
80	8	500	0.120	10	8	1990	1910	153.0

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

40	4	500	0.100	10	8	3980	1590	127.0
50	5	500	0.100	10	8	3185	1595	127.5
63	6	400	0.100	10	8	2020	1210	97.0
80	8	400	0.100	10	8	1590	1270	101.5

Reinkupfer

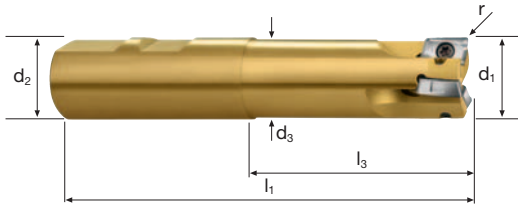
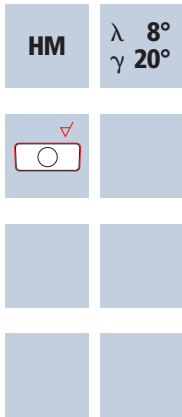
40	4	400	0.080	10	8	3185	1020	81.5
50	5	400	0.080	10	8	2545	1020	81.5
63	6	350	0.080	10	8	1770	850	68.0
80	8	350	0.080	10	8	1395	895	71.5

Thermoplaste

40	4	600	0.120	10	8	4775	2290	183.0
50	5	600	0.120	10	8	3820	2290	183.0
63	6	500	0.120	10	8	2525	1820	145.5
80	8	500	0.120	10	8	1990	1910	153.0

Eck-/Nutenfräser 90° AX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal



Eck-/Nutenfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert							
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ	
W00110.253	25	25	24	90	32	12.5	3	K	●
W00150.253	25	25	24	124	65	12.5	3	M	●
W00190.253	25	25	24	158	99	12.5	3	L	●
W00110.324	32	32	31	102	40	12.5	4	K	●
W00150.324	32	32	31	144	81	12.5	4	M	●
W00190.324	32	32	31	186	123	12.5	4	L	●

AX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50510.013	14.7	8.0	4.5	0.8	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.	
Bestell-Nr.			
W90110.013	Drehmoment-Schraubendreher 3.2 Nm mit Klinge Torx TX 15		●
W90111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 15		●
W90100.013	Schraubendreher Torx TX 15		●
W90500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 15 / M 3.5 x 7.2		●



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	25	3	500	0.120	4.5	20.0	6365	2290	206.0
	32	4	400	0.120	4.5	25.6	3980	1910	220.0
M	25	3	450	0.100	4.5	20.0	5730	1720	155.0
	32	4	400	0.100	4.5	25.6	3980	1590	183.0
L	25	3	450	0.100	4.0	10.0	5730	1720	69.0
	32	4	400	0.100	4.0	12.8	3980	1590	81.5

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

K	25	3	450	0.080	4.5	20.0	5730	1375	124.0
	32	4	400	0.080	4.5	25.6	3980	1275	147.0
M	25	3	450	0.080	4.5	20.0	5730	1375	124.0
	32	4	400	0.080	4.5	25.6	3980	1275	147.0
L	25	3	450	0.080	4.0	10.0	5730	1375	55.0
	32	4	400	0.080	4.0	12.8	3980	1275	65.5

Reinkupfer

K	25	3	450	0.080	4.5	20.0	5730	1375	124.0
	32	4	400	0.080	4.5	25.6	3980	1275	147.0
M	25	3	400	0.080	4.5	20.0	5095	1225	110.5
	32	4	400	0.080	4.5	25.6	3980	1275	147.0
L	25	3	400	0.080	4.0	10.0	5095	1225	49.0
	32	4	400	0.080	4.0	12.8	3980	1275	65.5

Thermoplaste

K	25	3	500	0.120	4.5	20.0	6365	2290	206.0
	32	4	400	0.120	4.5	25.6	3980	1910	220.0
M	25	3	500	0.100	4.5	20.0	6365	1910	172.0
	32	4	400	0.100	4.5	25.6	3980	1590	183.0
L	25	3	500	0.100	4.0	10.0	6365	1910	76.5
	32	4	400	0.100	4.0	12.8	3980	1590	81.5

v_c kann gesteigert werden, erfordert jedoch eine Wuchtung!



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	25	3	500	0.100	3.6	25.0	6365	1910	172.0
	32	4	400	0.100	3.6	32.0	3980	1590	183.0
M	25	3	450	0.100	3.6	25.0	5730	1720	155.0
	32	4	400	0.100	3.6	32.0	3980	1590	183.0

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

K	25	3	450	0.060	3.6	25.0	5730	1030	92.5
	32	4	400	0.060	3.6	32.0	3980	955	110.0
M	25	3	400	0.060	3.6	25.0	5095	915	82.5
	32	4	400	0.060	3.6	32.0	3980	955	110.0

v_c kann gesteigert werden, erfordert jedoch eine Wuchtung!