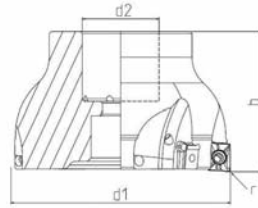
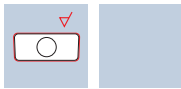


Eckfräser 90° AX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8° γ 20°
-----------	--



			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	CuZn Brass CF / GF Fiber Reinforced Plastics
--	--	--	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--	---------------------	-------------------------------	--

Eckfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert					
Bestell-Nr.	d1	d2	b	ap _{max.}	z		
W00400.405	40	16	40	7.5	5	●	
W00400.506	50	22	40	7.5	6	●	
W00400.637	63	22	40	7.5	7	●	
W00400.801	80	27	50	7.5	10	●	

AX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50510.008	8.3	6.4	3.4	0.6	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08			●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08			●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08			●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0			●

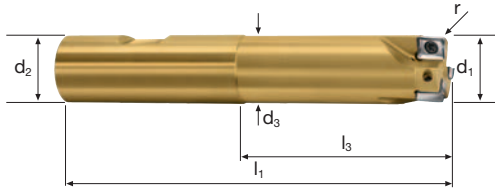
Anwendung	Werkstoff	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]	
	Al-Knetlegierung Si < 6%	40	5	600	0.120	1.5	30.0	4775	2865	129.0	
		50	6	600	0.120	1.5	37.5	3820	2750	154.5	
		63	7	500	0.120	1.5	47.3	2525	2120	150.5	
		80	10	500	0.120	1.5	60.0	1990	2390	215.0	
	Aluminiumguss Si 6% - 15%	40	5	500	0.100	1.5	30.0	3980	1990	89.5	
		50	6	500	0.100	1.5	37.5	3185	1910	107.5	
		63	7	400	0.100	1.5	47.3	2020	1415	100.5	
		80	10	400	0.100	1.5	60.0	1590	1590	143.0	
	Reinkupfer	40	5	400	0.080	1.5	30.0	3185	1275	57.5	
		50	6	400	0.080	1.5	37.5	2545	1220	68.5	
		63	7	350	0.080	1.5	47.3	1770	990	70.0	
		80	10	350	0.080	1.5	60.0	1395	1115	100.5	
	Thermoplaste	40	5	600	0.120	1.5	30.0	4775	2865	129.0	
		50	6	600	0.120	1.5	37.5	3820	2750	154.5	
		63	7	500	0.120	1.5	47.3	2525	2120	150.5	
		80	10	500	0.120	1.5	60.0	1990	2390	215.0	

Anwendung	Werkstoff	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]	
	Al-Knetlegierung Si < 6%	40	5	600	0.120	5	6	4775	2865	86.0	
		50	6	600	0.120	5	6	3820	2750	82.5	
		63	7	500	0.120	5	6	2525	2120	63.5	
		80	10	500	0.120	5	6	1990	2390	71.5	
	Aluminiumguss Si 6% - 15%	40	5	500	0.100	5	6	3980	1990	59.5	
		50	6	500	0.100	5	6	3185	1910	57.5	
		63	7	400	0.100	5	6	2020	1415	42.5	
		80	10	400	0.100	5	6	1590	1590	47.5	
	Reinkupfer	40	5	400	0.080	5	6	3185	1275	38.5	
		50	6	400	0.080	5	6	2545	1220	36.5	
		63	7	350	0.080	5	6	1770	990	29.5	
		80	10	350	0.080	5	6	1395	1115	33.5	
	Thermoplaste	40	5	600	0.120	5	6	4775	2865	86.0	
		50	6	600	0.120	5	6	3820	2750	82.5	
		63	7	500	0.120	5	6	2525	2120	63.5	
		80	10	500	0.120	5	6	1990	2390	71.5	

Eck-/Nutenfräser 90° AX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM λ 8°
 γ 20°



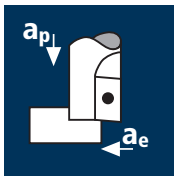
			Al Aluminium > 99%	Al Aluminium Alloy	Al Aluminium Cast		Cu Copper	Plastic Thermoplast	CuZn Brass CF / GF Fiber Reinforced Plastics
--	--	--	--------------------------	--------------------------	-------------------------	--	--------------	------------------------	--

Eck-/Nutenfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert							
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ	
W00100.162	16	16	15.4	75	25	7.5	2	K	●
W00140.162	16	16	15.0	102	51	7.5	2	M	●
W00180.162	16	16	15.0	129	78	7.5	2	L	●
W00100.203	20	20	19.4	77	25	7.5	3	K	●
W00140.203	20	20	19.4	110	57	7.5	3	M	●
W00180.203	20	20	19.4	140	87	7.5	3	L	●
W00100.254	25	25	24.0	90	32	7.5	4	K	●
W00140.254	25	25	24.0	124	65	7.5	4	M	●
W00180.254	25	25	24.0	158	99	7.5	4	L	●
W00100.325	32	32	31.0	102	40	7.5	5	K	●
W00140.325	32	32	31.0	144	81	7.5	5	M	●
W00180.325	32	32	31.0	186	123	7.5	5	L	●

AX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.			
Bestell-Nr.	H	B	D	r	
W50510.008	8.3	6.4	3.4	0.6	●

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.	
Bestell-Nr.			
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08		●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08		●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08		●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0		●

Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%



Aluminiumguss
Si 6% - 15%



Reinkupfer



Thermoplaste



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	800	0.120	3.0	12.8	15915	3820	146.5
	20	3	700	0.120	3.0	16.0	11140	4010	192.5
	25	4	500	0.120	3.0	20.0	6365	3055	183.5
	32	5	400	0.120	3.0	25.6	3980	2390	183.5
M	16	2	600	0.120	3.0	12.8	11935	2865	110.0
	20	3	550	0.120	3.0	16.0	8755	3150	151.0
	25	4	450	0.120	3.0	20.0	5730	2750	165.0
	32	5	400	0.120	3.0	25.6	3980	2390	183.5
L	16	2	600	0.120	3.0	6.4	11935	2865	55.0
	20	3	550	0.120	3.0	8.0	8755	3150	75.5
	25	4	450	0.120	3.0	10.0	5730	2750	82.5
	32	5	400	0.120	3.0	12.8	3980	2390	92.0

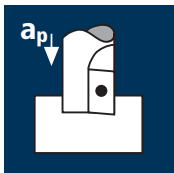
K	16	2	600	0.080	3.0	12.8	11935	1910	73.5
	20	3	550	0.080	3.0	16.0	8755	2100	101.0
	25	4	450	0.080	3.0	20.0	5730	1835	110.0
	32	5	400	0.080	3.0	25.6	3980	1590	122.0
M	16	2	500	0.080	3.0	12.8	9945	1590	61.0
	20	3	500	0.080	3.0	16.0	7960	1910	91.5
	25	4	450	0.080	3.0	20.0	5730	1835	110.0
	32	5	400	0.080	3.0	25.6	3980	1590	122.0
L	16	2	500	0.080	3.0	6.4	9945	1590	30.5
	20	3	500	0.080	3.0	8.0	7960	1910	46.0
	25	4	450	0.080	3.0	10.0	5730	1835	55.0
	32	5	400	0.080	3.0	12.8	3980	1590	61.0

K	16	2	500	0.080	3.0	12.8	9945	1590	61.0
	20	3	500	0.080	3.0	16.0	7960	1910	91.5
	25	4	450	0.080	3.0	20.0	5730	1835	110.0
	32	5	400	0.080	3.0	25.6	3980	1590	122.0
M	16	2	450	0.080	3.0	12.8	8955	1435	55.0
	20	3	450	0.080	3.0	16.0	7160	1720	82.5
	25	4	400	0.080	3.0	20.0	5095	1630	98.0
	32	5	400	0.080	3.0	25.6	3980	1590	122.0
L	16	2	400	0.080	3.0	6.4	7960	1275	24.5
	20	3	400	0.080	3.0	8.0	6365	1530	36.5
	25	4	400	0.080	3.0	10.0	5095	1630	49.0
	32	5	400	0.080	3.0	12.8	3980	1590	61.0

K	16	2	800	0.120	3.0	12.8	15915	3820	146.5
	20	3	700	0.120	3.0	16.0	11140	4010	192.5
	25	4	500	0.120	3.0	20.0	6365	3055	183.5
	32	5	400	0.120	3.0	25.6	3980	2390	183.5
M	16	2	700	0.120	3.0	12.8	13925	3340	128.5
	20	3	650	0.120	3.0	16.0	10345	3725	179.0
	25	4	500	0.120	3.0	20.0	6365	3055	183.5
	32	5	400	0.120	3.0	25.6	3980	2390	183.5
L	16	2	700	0.120	3.0	6.4	13925	3340	64.0
	20	3	650	0.120	3.0	8.0	10345	3725	89.5
	25	4	500	0.120	3.0	10.0	6365	3055	91.5
	32	5	400	0.120	3.0	12.8	3980	2390	92.0

v_c kann gesteigert werden, erfordert jedoch eine Wuchtung!

Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%



Aluminiumguss
Si 6% - 15%



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	600	0.100	2.4	16.0	11935	2385	91.5
	20	3	600	0.100	2.4	20.0	9550	2865	137.5
	25	4	500	0.100	2.4	25.0	6365	2545	152.5
	32	5	400	0.100	2.4	32.0	3980	1990	153.0
M	16	2	500	0.100	2.4	16.0	9945	1990	76.5
	20	3	500	0.100	2.4	20.0	7960	2390	114.5
	25	4	450	0.100	2.4	25.0	5730	2290	137.5
	32	5	400	0.100	2.4	32.0	3980	1990	153.0

K	16	2	500	0.060	2.4	16.0	9945	1195	46.0
	20	3	500	0.060	2.4	20.0	7960	1435	69.0
	25	4	450	0.060	2.4	25.0	5730	1375	82.5
	32	5	400	0.060	2.4	32.0	3980	1195	92.0
M	16	2	400	0.060	2.4	16.0	7960	955	36.5
	20	3	400	0.060	2.4	20.0	6365	1145	55.0
	25	4	400	0.060	2.4	25.0	5095	1225	73.5
	32	5	400	0.060	2.4	32.0	3980	1195	92.0

v_c kann gesteigert werden, erfordert jedoch eine Wuchtung!