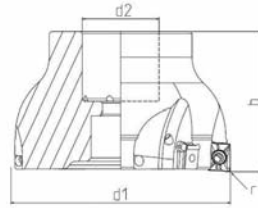


Eckfräser 90° HX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8°
	γ -8°



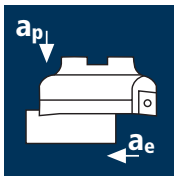
		Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Ti Titanium	GG(G)
--	--	------------------------	------------------------	---------------------	---------------------	--------------------	-----------------------	--------------

Eckfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert					
Bestell-Nr.	d1	d2	b	ap _{max.}	z		
W00400.405	40	16	40	7.5	5	●	
W00400.506	50	22	40	7.5	6	●	
W00400.637	63	22	40	7.5	7	●	
W00400.801	80	27	50	7.5	10	●	

HX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50210.008	8.5	6.4	3.5	0.6	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08			●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08			●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08			●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0			●

Anwendung



Werkstoff

Werkzeugstahl gehärtet
42 - 48 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
48 - 52 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
52 - 56 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
56 - 60 HRC

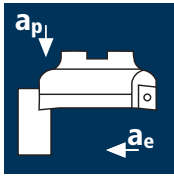
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	5	160	0.050	1.5	30.0	1275	320	14.5
50	6	160	0.050	1.5	37.5	1020	305	17.0
63	7	130	0.050	1.5	47.3	655	230	16.5
80	10	130	0.050	1.5	60.0	515	260	23.5

40	5	120	0.050	1.5	30.0	955	240	11.0
50	6	120	0.050	1.5	37.5	765	230	13.0
63	7	100	0.050	1.5	47.3	505	175	12.5
80	10	100	0.050	1.5	60.0	400	200	18.0

40	5	80	0.050	1.5	30.0	635	160	7.0
50	6	80	0.050	1.5	37.5	510	155	8.5
63	7	60	0.050	1.5	47.3	305	105	7.5
80	10	60	0.050	1.5	60.0	240	120	11.0

40	5	40	0.020	1.0	30.0	320	30	1.0
50	6	40	0.020	1.0	37.5	255	30	1.0
63	7	30	0.020	1.0	47.3	150	20	1.0
80	10	30	0.020	1.0	60.0	120	25	1.5

Anwendung



Werkstoff

Werkzeugstahl gehärtet
42 - 48 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
48 - 52 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
52 - 56 HRC

Werkzeugstahl gehärtet
56 - 60 HRC

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
40	5	160	0.050	5	6	1275	320	9.5
50	6	160	0.050	5	6	1020	305	9.0
63	7	130	0.050	5	6	655	230	7.0
80	10	130	0.050	5	6	515	260	8.0

40	5	120	0.050	5	6	955	240	7.0
50	6	120	0.050	5	6	765	230	7.0
63	7	100	0.050	5	6	505	175	5.5
80	10	100	0.050	5	6	400	200	6.0

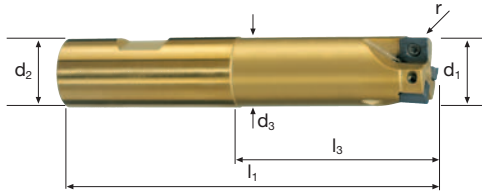
40	5	100	0.050	5	6	795	200	6.0
50	6	100	0.050	5	6	635	190	5.5
63	7	80	0.050	5	6	405	140	4.0
80	10	80	0.050	5	6	320	160	5.0

40	5	40	0.020	5	6	320	30	1.0
50	6	40	0.020	5	6	255	30	1.0
63	7	30	0.020	5	6	150	20	0.5
80	10	30	0.020	5	6	120	25	1.0

Eck-/Nutenfräser 90° HX

Wendeplatten 8mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 8° γ -8°



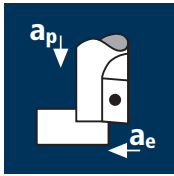
		Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60		Ti Titanium	GG(G)
--	--	------------------------	------------------------	---------------------	---------------------	--------------------	--	-----------------------	--------------

Eck-/Nutenfräser 90°		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert							
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ	
W00100.162	16	16	15.4	75	25	7.5	2	K	●
W00140.162	16	16	15.0	102	51	7.5	2	M	●
W00180.162	16	16	15.0	129	78	7.5	2	L	●
W00100.203	20	20	19.4	77	25	7.5	3	K	●
W00140.203	20	20	19.4	110	57	7.5	3	M	●
W00180.203	20	20	19.4	140	87	7.5	3	L	●
W00100.254	25	25	24.0	90	32	7.5	4	K	●
W00140.254	25	25	24.0	124	65	7.5	4	M	●
W00180.254	25	25	24.0	158	99	7.5	4	L	●
W00100.325	32	32	31.0	102	40	7.5	5	K	●
W00140.325	32	32	31.0	144	81	7.5	5	M	●
W00180.325	32	32	31.0	186	123	7.5	5	L	●

HX Wendeplatten 8mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r		
W50210.008	8.5	6.4	3.5	0.6	●	

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.	
Bestell-Nr.			
W90110.008	Drehmoment-Schraubendreher 1.2 Nm mit Klinge Torx TX 08		●
W90111.008	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 08		●
W90100.008	Schraubendreher Torx TX 08		●
W90500.008	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 08 / M 2.5 x 5.0		●

Anwendung



Werkstoff

Werkzeugstahl
gehärtet
42 - 48 HRC

Werkzeugstahl
gehärtet
48 - 52 HRC

Werkzeugstahl
gehärtet
52 - 56 HRC

Werkzeugstahl
gehärtet
56 - 60 HRC

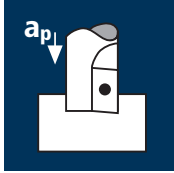
L-Typ	d1 [mm]	z	vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	vf [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	150	0.050	3.0	12.8	2985	300	11.5
	20	3	150	0.050	3.0	16.0	2385	360	17.5
	25	4	150	0.050	3.0	20.0	1910	380	23.0
	32	5	150	0.050	3.0	25.6	1490	375	29.0
M	16	2	120	0.070	3.0	9.6	2385	335	9.5
	20	3	120	0.070	3.0	12.0	1910	400	14.5
	25	4	120	0.070	3.0	15.0	1530	430	19.5
	32	5	120	0.070	3.0	19.2	1195	420	24.0
L	16	2	120	0.070	3.0	3.2	2385	335	3.0
	20	3	120	0.070	3.0	4.0	1910	400	5.0
	25	4	120	0.070	3.0	5.0	1530	430	6.5
	32	5	120	0.070	3.0	6.4	1195	420	8.0

K	16	2	120	0.050	3.0	12.8	2385	240	9.0
	20	3	120	0.050	3.0	16.0	1910	285	13.5
	25	4	120	0.050	3.0	20.0	1530	305	18.5
	32	5	120	0.050	3.0	25.6	1195	300	23.0
M	16	2	100	0.070	3.0	9.6	1990	280	8.0
	20	3	100	0.070	3.0	12.0	1590	335	12.0
	25	4	100	0.070	3.0	15.0	1275	355	16.0
	32	5	100	0.070	3.0	19.2	995	350	20.0
L	16	2	100	0.070	3.0	3.2	1990	280	2.5
	20	3	100	0.070	3.0	4.0	1590	335	4.0
	25	4	100	0.070	3.0	5.0	1275	355	5.5
	32	5	100	0.070	3.0	6.4	995	350	6.5

K	16	2	100	0.050	3.0	12.8	1990	200	7.5
	20	3	100	0.050	3.0	16.0	1590	240	11.5
	25	4	100	0.050	3.0	20.0	1275	255	15.5
	32	5	100	0.050	3.0	25.6	995	250	19.0
M	16	2	80	0.070	3.0	9.6	1590	225	6.5
	20	3	80	0.070	3.0	12.0	1275	270	9.5
	25	4	80	0.070	3.0	15.0	1020	285	13.0
	32	5	80	0.070	3.0	19.2	795	280	16.0
L	16	2	80	0.070	3.0	3.2	1590	225	2.0
	20	3	80	0.070	3.0	4.0	1275	270	3.0
	25	4	80	0.070	3.0	5.0	1020	285	4.5
	32	5	80	0.070	3.0	6.4	795	280	5.5

K	16	2	40	0.020	3.0	4.8	795	30	0.5
	20	3	40	0.020	3.0	6.0	635	40	0.5
	25	4	40	0.020	3.0	7.5	510	40	1.0
	32	5	40	0.020	3.0	9.6	400	40	1.0
M	16	2	25	0.020	3.0	1.6	495	20	0.1
	20	3	25	0.020	3.0	2.0	400	25	0.2
	25	4	25	0.020	3.0	2.5	320	25	0.2
	32	5	25	0.020	3.0	3.2	250	25	0.2
L									

Anwendung



Werkstoff

Werkzeugstahl
gehärtet
48 - 52 HRC

Werkzeugstahl
gehärtet
52 - 56 HRC

L-Typ	d1 [mm]	z	vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	vf [mm/min]	Q [cm ³ /min]
K	16	2	100	0.050	2.4	16.0	1990	200	7.5
	20	3	100	0.050	2.4	20.0	1590	240	11.5
	25	4	100	0.050	2.4	25.0	1275	255	15.5
	32	5	100	0.050	2.4	32.0	995	250	19.0
M	16	2	80	0.070	1.5	16.0	1590	225	5.5
	20	3	80	0.070	1.5	20.0	1275	270	8.0
	25	4	80	0.070	1.5	25.0	1020	285	10.5
	32	5	80	0.070	1.5	32.0	795	280	13.5
L									

K	16	2	80	0.050	2.4	16.0	1590	160	6.0
	20	3	80	0.050	2.4	20.0	1275	190	9.0
	25	4	80	0.050	2.4	25.0	1020	205	12.5
	32	5	80	0.050	2.4	32.0	795	200	15.5
M	16	2	60	0.070	1.5	16.0	1195	165	4.0
	20	3	60	0.070	1.5	20.0	955	200	6.0
	25	4	60	0.070	1.5	25.0	765	215	8.0
	32	5	60	0.070	1.5	32.0	595	210	10.0
L									