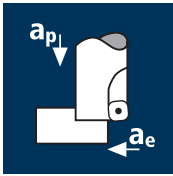


Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²



Stahl
850 - 1100 N/mm²



Stahl
1100 - 1300 N/mm²



Stahl
1300 - 1500 N/mm²



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	200	1.200	1.20	21.0	1820	6550	165.0
XL	35	3	160	1.000	1.00	14.0	1455	4365	61.0

M	35	3	180	0.960	1.08	21.0	1635	4710	107.0
XL	35	3	140	0.800	0.90	14.0	1275	3060	38.5

M	35	3	160	0.780	0.96	21.0	1455	3405	68.5
XL	35	3	120	0.650	0.80	14.0	1090	2125	24.0

M	35	3	120	0.660	0.84	21.0	1090	2160	38.0
XL	35	3	100	0.550	0.70	14.0	910	1500	14.5

Werkstoff

Stahl
1500 - 1800 N/mm²



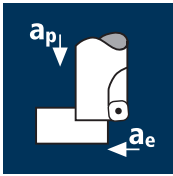
Gusseisen
GG(G)



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	100	0.420	0.78	21.0	910	1145	19.0
XL	35	3	80	0.350	0.65	14.0	730	765	7.0

M	35	3	160	1.200	1.20	21.0	1455	5240	132.0
XL	35	3	120	1.000	1.00	14.0	1090	3270	46.0

Anwendung



Werkstoff

Nichtrostender Stahl
ferritisch/martensitisch



Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni/1.4301]



Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni-Mo-.../1.4571]



Hitzebeständiger Stahl
[17-4 PH]



Werkstoff

Titanlegierungen ausg.
> 300 HB
[Ti6Al4V]



Stahl
< 850 N/mm²



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	180	1.200	1.20	21.0	1635	5885	148.5
XL	35	3	140	1.000	1.00	14.0	1275	3825	53.5

M	35	3	120	1.080	1.08	21.0	1090	3530	80.0
XL	35	3	100	0.900	0.90	14.0	910	2455	31.0

M	35	3	150	0.960	1.08	21.0	1365	3930	89.0
XL	35	3	120	0.800	0.90	14.0	1090	2615	33.0

M	35	3	100	0.720	0.84	21.0	910	1965	34.5
XL	35	3	80	0.600	0.70	14.0	730	1315	13.0

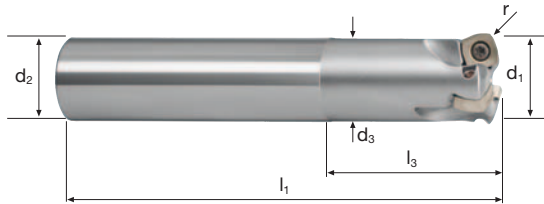
L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	50	0.780	0.84	21.0	455	1065	19.0
XL	35	3	40	0.650	0.70	14.0	365	710	7.0

M	35	3	180	1.200	1.20	21.0	1635	5885	148.5
XL	35	3	140	1.000	1.00	14.0	1275	3825	53.5

Hochvorschubfräser ZX

Wendeplatten 13mm, mit integriertem Luft-/Kühlkanal

HM	λ 0° γ 13°
	HFC



Rm < 850	Rm 850-1100							Inox Stainless	Ti Titanium	Nickel-Alloys HSS
----------	-------------	--	--	--	--	--	--	----------------	-------------	-------------------

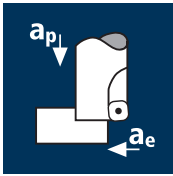
Hochvorschubfräser		Lieferumfang: Fräserkörper inkl. Klemmschrauben für Wendeplatten montiert							
Bestell-Nr.	d1	d2 h6	d3	l1	l3	ap _{max.}	z	L-Typ	
W02150.353*	35	32	31.4	144	63	2.0	3	M	●
W02190.353	35	32	31.4	250	63	2.0	3	XL	●
* mit Seitenspannfläche									

ZX Wendeplatten 13mm		Lieferumfang: Verpackungseinheit 10 Stk.				
Bestell-Nr.	H	B	D	r	R _{theo.}	
W52410.013	13.6	13.1	4.8	1.0	3.0	●

Zubehör		Lieferumfang Klemmschrauben für Wendeplatten: Verpackungseinheit 10 Stk.		
Bestell-Nr.				
W91110.013	Drehmoment-Schraubendreher 5.0 Nm mit Klinge Torx TX 20			●
W91111.013	Wechselklinge zu Drehmoment-Schraubendreher Torx TX 20			●
W91100.013	Schraubendreher Torx TX 20			●
W91500.013	Klemmschrauben für Wendeplatten Torx TX 20 / M 4.5 x 10.5			●

VII

Anwendung



Werkstoff

Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni/1.4301]



Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni-Mo-.../1.4571]



Hitzebeständiger Stahl
Duplex Stahl
[1.4462]
[17-4 PH]



Titanlegierungen ausg.
>300 HB
[Ti6Al4V]



Werkstoff

PM-Schnellarbeitsstahl
geglüht
[Böhler S390]
[ASP 2023]



Nickelbasislegierungen
[Inconel 718]
[Hastelloy B-3]
[Nimonic 90]



L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	130	1.130	1.08	21.0	1180	4000	90.5
XL	35	3	110	0.950	0.90	14.0	1000	2850	36.0

M	35	3	160	1.010	1.08	21.0	1455	4410	100.0
XL	35	3	140	0.850	0.90	14.0	1275	3250	41.0

M	35	3	110	0.750	0.82	21.0	1000	2250	38.5
XL	35	3	90	0.630	0.68	14.0	820	1550	15.0

M	35	3	60	0.690	0.82	21.0	545	1130	19.5
XL	35	3	50	0.580	0.68	14.0	455	790	7.5

L-Typ	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
M	35	3	80	0.780	0.97	21.0	730	1710	35.0
XL	35	3	60	0.655	0.81	14.0	545	1070	12.0

M	35	3	35	0.380	0.76	21.0	320	365	6.0
XL	35	3	25	0.320	0.63	14.0	225	215	2.0