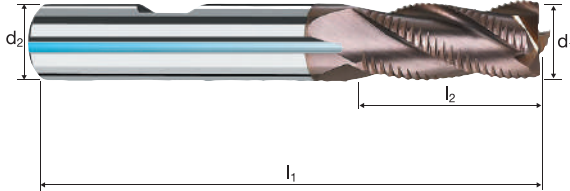


Zylindrische Fräser

Profiliert NRF, normale Ausführung, Pericool

HSS

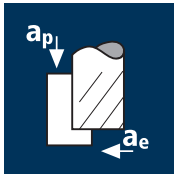
HSS-E λ 30°
Co8 γ 12°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G)
----------	-------------	--------------	--	--	--	--	----------------	-------------	-------

Beispiel: Bestell-Nr. U 0695 402										UNICUT-4X	
Beschichtung Artikel-Nr. ø-Code										U0695	
Ø Code	d ₁ k12	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₄	45°	α	z			
402	8.00	10.00	69	19.00	69.00	0.40	1.0°	4		●	
450	10.00	10.00	72	22.00	-	0.40	0.0°	4		●	
501	12.00	12.00	83	26.00	-	0.40	0.0°	4		●	
610	16.00	16.00	92	32.00	-	0.50	0.0°	4		●	
682	20.00	20.00	104	38.00	-	0.50	0.0°	4		●	
772	25.00	25.00	121	45.00	-	0.70	0.0°	6		●	
832	32.00	32.00	133	53.00	-	0.70	0.0°	7		●	

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [cm ³ /min]
8.00	4	65	0.035	8.000	3.200	2585	360	9.3
10.00	4	65	0.045	10.000	4.000	2070	370	14.9
12.00	4	65	0.070	12.000	4.800	1725	485	27.8
16.00	4	65	0.095	16.000	6.400	1295	490	50.3
20.00	4	65	0.115	20.000	8.000	1035	475	76.1
25.00	6	65	0.145	25.000	10.000	830	720	180.0
32.00	7	65	0.130	32.000	12.800	645	590	241.0

Stahl
850 - 1100 N/mm²



8.00	4	54	0.035	8.000	3.200	2150	300	7.7
10.00	4	54	0.045	10.000	4.000	1720	310	12.4
12.00	4	54	0.070	12.000	4.800	1430	400	23.1
16.00	4	54	0.095	16.000	6.400	1075	410	41.8
20.00	4	54	0.115	20.000	8.000	860	395	63.3
25.00	6	54	0.145	25.000	10.000	690	600	149.5
32.00	7	54	0.130	32.000	12.800	535	490	200.2

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



8.00	4	28	0.035	8.000	3.200	1115	155	4.0
10.00	4	28	0.045	10.000	4.000	890	160	6.4
12.00	4	28	0.070	12.000	4.800	745	210	12.0
16.00	4	28	0.095	16.000	6.400	555	210	21.7
20.00	4	28	0.115	20.000	8.000	445	205	32.8
25.00	6	28	0.145	25.000	10.000	355	310	77.5
32.00	7	28	0.130	32.000	12.800	280	255	103.8

Inox medium
[Cr-Ni-Mo+/1.4539]
Duplex Stahl
[17-4 PH]



8.00	4	22	0.035	8.000	3.200	875	125	3.1
10.00	4	22	0.045	10.000	4.000	700	125	5.0
12.00	4	22	0.070	12.000	4.800	585	165	9.4
16.00	4	22	0.095	16.000	6.400	440	165	17.0
20.00	4	22	0.115	20.000	8.000	350	160	25.8
25.00	6	22	0.145	25.000	10.000	280	245	60.9
32.00	7	22	0.130	32.000	12.800	220	200	81.6



Stahl
< 850 N/mm²



8.00	4	60	0.025	8.000	8.000	2385	240	15.3
10.00	4	60	0.035	10.000	10.000	1910	265	26.7
12.00	4	60	0.055	12.000	12.000	1590	350	50.4
16.00	4	60	0.070	16.000	16.000	1195	335	85.6
20.00	4	60	0.090	20.000	20.000	955	345	137.5
25.00	6	60	0.110	25.000	25.000	765	505	315.1
32.00	7	60	0.095	32.000	32.000	595	395	406.4

Stahl
850 - 1100 N/mm²



8.00	4	50	0.025	8.000	8.000	1990	200	12.7
10.00	4	50	0.035	10.000	10.000	1590	225	22.3
12.00	4	50	0.055	12.000	12.000	1325	290	42.0
16.00	4	50	0.070	16.000	16.000	995	280	71.3
20.00	4	50	0.090	20.000	20.000	795	285	114.6
25.00	6	50	0.110	25.000	25.000	635	420	262.6
32.00	7	50	0.095	32.000	32.000	495	330	338.7

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



8.00	4	25	0.025	8.000	8.000	995	100	6.4
10.00	4	25	0.035	10.000	10.000	795	110	11.1
12.00	4	25	0.055	12.000	12.000	665	145	21.0
16.00	4	25	0.070	16.000	16.000	495	140	35.7
20.00	4	25	0.090	20.000	20.000	400	145	57.3
25.00	6	25	0.110	25.000	25.000	320	210	131.3
32.00	7	25	0.095	32.000	32.000	250	165	169.3

Inox medium
[Cr-Ni-Mo+/1.4539]
Duplex Stahl
[17-4 PH]



8.00	4	20	0.025	8.000	8.000	795	80	5.1
10.00	4	20	0.035	10.000	10.000	635	90	8.9
12.00	4	20	0.055	12.000	12.000	530	115	16.8
16.00	4	20	0.070	16.000	16.000	400	110	28.5
20.00	4	20	0.090	20.000	20.000	320	115	45.8
25.00	6	20	0.110	25.000	25.000	255	170	105.0
32.00	7	20	0.095	32.000	32.000	200	130	135.5