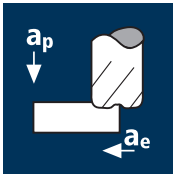


Anwendung



Werkstoff

Werkzeugstahl gehärtet
48 - 52 HRC



Werkzeugstahl gehärtet
52 - 56 HRC



Werkzeugstahl gehärtet
56 - 60 HRC



Werkzeugstahl gehärtet
> 60 HRC



Schnellarbeitsstahl
gehärtet
64 - 70 HRC



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [cm ³ /min]
2.00	4	130	0.070	0.060	1.500	20690	5795	0.5
3.00	4	130	0.105	0.089	2.250	13795	5795	1.2
4.00	4	130	0.140	0.140	3.000	10345	5795	2.4
5.00	4	130	0.175	0.175	3.750	8275	5795	3.8
6.00	6	95	0.147	0.210	4.500	5040	4445	4.2
8.00	6	95	0.196	0.280	6.000	3780	4445	7.5
10.00	6	95	0.245	0.350	7.500	3025	4445	11.7
12.00	6	95	0.294	0.420	9.000	2520	4445	16.8
16.00	6	95	0.392	0.560	12.000	1890	4445	29.9
2.00	4	110	0.070	0.060	1.500	17505	4900	0.4
3.00	4	110	0.105	0.089	2.250	11670	4900	1.0
4.00	4	110	0.140	0.140	3.000	8755	4900	2.1
5.00	4	110	0.175	0.175	3.750	7005	4900	3.2
6.00	6	80	0.147	0.210	4.500	4245	3745	3.5
8.00	6	80	0.196	0.280	6.000	3185	3745	6.3
10.00	6	80	0.245	0.350	7.500	2545	3745	9.8
12.00	6	80	0.294	0.420	9.000	2120	3745	14.1
16.00	6	80	0.392	0.560	12.000	1590	3745	25.2
2.00	4	65	0.054	0.051	1.500	10345	2235	0.2
3.00	4	65	0.081	0.077	2.250	6895	2235	0.4
4.00	4	65	0.108	0.120	3.000	5175	2235	0.8
5.00	4	65	0.135	0.150	3.750	4140	2235	1.3
6.00	6	65	0.144	0.180	4.500	3450	2980	2.4
8.00	6	65	0.168	0.240	6.000	2585	2605	3.8
10.00	6	65	0.180	0.300	7.500	2070	2235	5.0
12.00	6	65	0.216	0.360	9.000	1725	2235	7.2
16.00	6	50	0.240	0.480	12.000	995	1430	8.3
2.00	4	50	0.045	0.040	1.500	7960	1430	0.1
3.00	4	50	0.068	0.075	2.250	5305	1445	0.2
4.00	4	50	0.090	0.100	3.000	3980	1430	0.4
5.00	4	50	0.113	0.125	3.750	3185	1440	0.7
6.00	6	50	0.120	0.150	4.500	2655	1910	1.3
8.00	6	50	0.140	0.200	6.000	1990	1670	2.0
10.00	6	50	0.150	0.250	7.500	1590	1430	2.7
12.00	6	50	0.180	0.300	9.000	1325	1430	3.9
16.00	6	40	0.200	0.400	12.000	795	955	4.6
2.00	4	30	0.024	0.032	1.500	4775	460	0.0
3.00	4	30	0.036	0.060	2.250	3185	460	0.1
4.00	4	30	0.048	0.080	3.000	2385	460	0.1
5.00	4	30	0.060	0.100	3.750	1910	460	0.2
6.00	6	30	0.063	0.120	4.500	1590	600	0.3
8.00	6	30	0.072	0.160	6.000	1195	515	0.5
10.00	6	30	0.090	0.200	7.500	955	515	0.8
12.00	6	30	0.108	0.240	9.000	795	515	1.1
16.00	6	25	0.120	0.320	12.000	495	360	1.4