

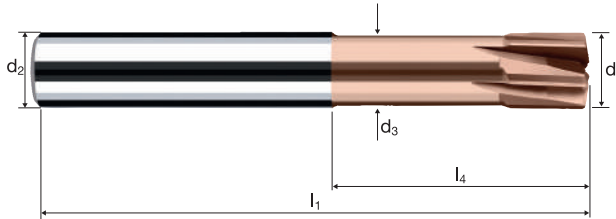
# Hochvorschubfräser XFeed-H

Zylindrischer Hals, 3xd



HM	$\lambda$	0°
XA	$\gamma$	0°
	HFC	

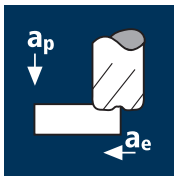
new!



				HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60				HSS
--	--	--	--	--------------	--------------	-------------	--	--	--	-----


Ø Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	ap <sub>max</sub>	R <sub>theo.</sub>	α	z	DURO-Si	
												H7610
100	1.00	6.00	0.95	57	3.00	13.08	0.04	0.09	11.5°	4	●	
140	2.00	6.00	1.90	57	6.00	14.31	0.08	0.18	8.5°	4	●	
180	3.00	6.00	2.80	57	9.00	15.63	0.12	0.27	6.0°	4	●	
220	4.00	6.00	3.70	57	12.00	16.95	0.16	0.36	3.8°	4	●	
260	5.00	6.00	4.60	57	15.00	18.27	0.20	0.45	1.8°	4	●	
300	6.00	6.00	5.50	57	19.34	20.00	0.25	0.54	0.0°	6	●	
391	8.00	8.00	7.40	63	25.29	26.00	0.33	0.72	0.0°	6	●	
450	10.00	10.00	9.20	72	30.20	31.00	0.41	0.90	0.0°	6	●	
501	12.00	12.00	11.00	83	36.13	37.00	0.50	1.08	0.0°	6	●	
610	16.00	16.00	15.00	92	42.13	43.00	0.69	1.44	0.0°	6	●	

## Anwendung




## Werkstoff


Werkzeugstahl gehärtet  
48 - 52 HRC

 **H**


Werkzeugstahl gehärtet  
52 - 56 HRC

 **H**


Werkzeugstahl gehärtet  
56 - 60 HRC

 **H**

Werkzeugstahl gehärtet  
> 60 HRC

 **H**

Schnellarbeitsstahl  
gehärtet  
64 - 70 HRC

 **H**

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>r</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
2.00	4	140	0.070	0.060	1.500	22280	6240	0.6
3.00	4	140	0.105	0.089	2.250	14855	6240	1.2
4.00	4	140	0.140	0.140	3.000	11140	6240	2.6
5.00	4	140	0.175	0.175	3.750	8915	6240	4.1
6.00	6	105	0.147	0.210	4.500	5570	4915	4.6
8.00	6	105	0.196	0.280	6.000	4180	4915	8.3
10.00	6	105	0.245	0.350	7.500	3340	4915	12.9
12.00	6	105	0.294	0.420	9.000	2785	4915	18.6
16.00	6	105	0.392	0.560	12.000	2090	4915	33.0
2.00	4	120	0.070	0.060	1.500	19100	5350	0.5
3.00	4	120	0.105	0.089	2.250	12730	5350	1.1
4.00	4	120	0.140	0.140	3.000	9550	5350	2.2
5.00	4	120	0.175	0.175	3.750	7640	5350	3.5
6.00	6	90	0.147	0.210	4.500	4775	4210	4.0
8.00	6	90	0.196	0.280	6.000	3580	4210	7.1
10.00	6	90	0.245	0.350	7.500	2865	4210	11.1
12.00	6	90	0.294	0.420	9.000	2385	4210	15.9
16.00	6	90	0.392	0.560	12.000	1790	4210	28.3
2.00	4	90	0.054	0.051	1.500	14325	3095	0.2
3.00	4	90	0.081	0.077	2.250	9550	3095	0.5
4.00	4	90	0.108	0.120	3.000	7160	3095	1.1
5.00	4	90	0.135	0.150	3.750	5730	3095	1.7
6.00	6	80	0.144	0.180	4.500	4245	3665	3.0
8.00	6	70	0.168	0.240	6.000	2785	2805	4.0
10.00	6	60	0.180	0.300	7.500	1910	2065	4.6
12.00	6	60	0.216	0.360	9.000	1590	2065	6.7
16.00	6	50	0.240	0.480	12.000	995	1430	8.3
2.00	4	70	0.045	0.050	1.500	11140	2005	0.2
3.00	4	70	0.068	0.075	2.250	7425	2020	0.3
4.00	4	70	0.090	0.100	3.000	5570	2005	0.6
5.00	4	70	0.113	0.125	3.750	4455	2015	0.9
6.00	6	65	0.120	0.150	4.500	3450	2485	1.7
8.00	6	55	0.140	0.200	6.000	2190	1840	2.2
10.00	6	50	0.150	0.250	7.500	1590	1430	2.7
12.00	6	50	0.180	0.300	9.000	1325	1430	3.9
16.00	6	40	0.200	0.400	12.000	795	955	4.6
2.00	4	40	0.024	0.040	1.500	6365	610	0.0
3.00	4	40	0.036	0.060	2.250	4245	610	0.1
4.00	4	40	0.048	0.080	3.000	3185	610	0.1
5.00	4	40	0.060	0.100	3.750	2545	610	0.2
6.00	6	35	0.063	0.120	4.500	1855	700	0.4
8.00	6	30	0.072	0.160	6.000	1195	515	0.5
10.00	6	30	0.090	0.200	7.500	955	515	0.8
12.00	6	30	0.108	0.240	9.000	795	515	1.1
16.00	6	25	0.120	0.320	12.000	495	360	1.4