



Werkstoff

Stahl
850 - 1100 N/mm²

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _c [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
3.00	5	160	0.025	8.000	0.030	16975	2120
4.00	5	160	0.029	11.000	0.030	12730	1845
5.00	5	160	0.033	13.000	0.060	10185	1680
6.00	5	160	0.036	13.000	0.060	8490	1530
8.00	7	160	0.041	19.000	0.100	6365	1825
10.00	7	160	0.046	22.000	0.100	5095	1640
12.00	7	160	0.051	26.000	0.120	4245	1515
16.00	7	160	0.059	32.000	0.120	3185	1315
20.00	7	160	0.065	38.000	0.150	2545	1160

Stahl
1100 - 1300 N/mm²

3.00	5	140	0.025	8.000	0.030	14855	1855
4.00	5	140	0.029	11.000	0.030	11140	1615
5.00	5	140	0.033	13.000	0.060	8915	1470
6.00	5	140	0.036	13.000	0.060	7425	1335
8.00	7	140	0.041	19.000	0.100	5570	1600
10.00	7	140	0.046	22.000	0.100	4455	1435
12.00	7	140	0.051	26.000	0.120	3715	1325
16.00	7	140	0.059	32.000	0.120	2785	1150
20.00	7	140	0.065	38.000	0.150	2230	1015

Werkzeugstahl gehärtet
52 - 56 HRC

3.00	5	120	0.025	8.000	0.030	12730	1590
4.00	5	120	0.029	11.000	0.030	9550	1385
5.00	5	120	0.033	13.000	0.060	7640	1260
6.00	5	120	0.036	13.000	0.060	6365	1145
8.00	7	120	0.041	19.000	0.100	4775	1370
10.00	7	120	0.046	22.000	0.100	3820	1230
12.00	7	120	0.051	26.000	0.120	3185	1135
16.00	7	120	0.059	32.000	0.120	2385	985
20.00	7	120	0.065	38.000	0.150	1910	870

Werkzeugstahl gehärtet
56 - 60 HRC

3.00	5	80	0.025	8.000	0.030	8490	1060
4.00	5	80	0.029	11.000	0.030	6365	925
5.00	5	80	0.033	13.000	0.060	5095	840
6.00	5	80	0.036	13.000	0.060	4245	765
8.00	7	80	0.041	19.000	0.100	3185	915
10.00	7	80	0.046	22.000	0.100	2545	820
12.00	7	80	0.051	26.000	0.120	2120	760
16.00	7	80	0.059	32.000	0.120	1590	655
20.00	7	80	0.065	38.000	0.150	1275	580

Al-Knetlegierung
Al-Integralbau

3.00	5	396	0.025	8.000	0.030	42015	5250
4.00	5	450	0.029	11.000	0.030	35810	5190
5.00	5	450	0.033	13.000	0.060	28650	4725
6.00	5	450	0.036	13.000	0.060	23875	4295
8.00	7	450	0.041	19.000	0.100	17905	5140
10.00	7	450	0.046	22.000	0.100	14325	4610
12.00	7	450	0.051	26.000	0.120	11935	4260
16.00	7	450	0.045	24.000	0.200	8950	2820
20.00	7	450	0.065	38.000	0.150	7160	3260

Gusseisen
GG(G)

3.00	5	180	0.025	8.000	0.030	19100	2385
4.00	5	180	0.029	11.000	0.030	14325	2075
5.00	5	180	0.033	13.000	0.060	11460	1890
6.00	5	180	0.036	13.000	0.060	9550	1720
8.00	7	180	0.041	19.000	0.100	7160	2055
10.00	7	180	0.046	22.000	0.100	5730	1845
12.00	7	180	0.051	26.000	0.120	4775	1705
16.00	7	180	0.059	32.000	0.120	3580	1480
20.00	7	180	0.065	38.000	0.150	2865	1305

Titanlegierungen ausg.
> 300 HB
[Ti6Al4V]

3.00	5	70	0.025	8.000	0.030	7425	930
4.00	5	70	0.029	11.000	0.030	5570	810
5.00	5	70	0.033	13.000	0.060	4455	735
6.00	5	70	0.036	13.000	0.060	3715	670
8.00	7	70	0.041	19.000	0.100	2785	800
10.00	7	70	0.046	22.000	0.100	2230	715
12.00	7	70	0.051	26.000	0.120	1855	665
16.00	7	70	0.059	32.000	0.120	1395	575
20.00	7	70	0.065	38.000	0.150	1115	505

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

3.00	5	80	0.025	8.000	0.030	8490	1060
4.00	5	80	0.029	11.000	0.030	6365	925
5.00	5	80	0.033	13.000	0.060	5095	840
6.00	5	80	0.036	13.000	0.060	4245	765
8.00	7	80	0.041	19.000	0.100	3185	915
10.00	7	80	0.046	22.000	0.100	2545	820
12.00	7	80	0.051	26.000	0.120	2120	760
16.00	7	80	0.059	32.000	0.120	1590	655
20.00	7	80	0.065	38.000	0.150	1275	580