

Werkstoff

Al-Knetlegierung  
Si < 6%

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	β [°]
3	2	500	0.090	0.36	0.36	2.99	53230	9580	45°
4	2	500	0.090	0.48	0.48	3.99	39890	7180	45°
5	2	500	0.100	0.60	0.60	4.98	31960	6390	45°
6	2	500	0.100	0.72	0.72	5.98	26615	5325	45°
8	2	500	0.110	0.96	0.96	7.98	19945	4390	45°
10	2	500	0.130	1.20	1.20	9.97	15965	4150	45°
12	2	500	0.135	1.44	1.44	11.96	13310	3595	45°
16	2	500	0.160	1.92	1.92	15.95	9980	3195	45°

Reinkupfer

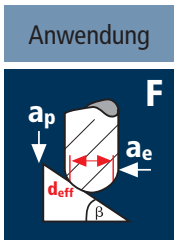
3	2	350	0.080	0.36	0.36	2.99	37260	5960	45°
4	2	350	0.080	0.48	0.48	3.99	27925	4470	45°
5	2	350	0.090	0.60	0.60	4.98	22370	4025	45°
6	2	350	0.090	0.72	0.72	5.98	18630	3355	45°
8	2	350	0.100	0.96	0.96	7.98	13960	2790	45°
10	2	350	0.115	1.20	1.20	9.97	11175	2570	45°
12	2	350	0.120	1.44	1.44	11.96	9315	2235	45°
16	2	350	0.145	1.92	1.92	15.95	6985	2025	45°

Thermoplaste

3	2	800	0.090	0.36	0.36	2.99	60000	10800	45°
4	2	800	0.090	0.48	0.48	3.99	60000	10800	45°
5	2	800	0.100	0.60	0.60	4.98	51135	10225	45°
6	2	800	0.100	0.72	0.72	5.98	42585	8515	45°
8	2	800	0.110	0.96	0.96	7.98	31910	7020	45°
10	2	800	0.130	1.20	1.20	9.97	25540	6640	45°
12	2	800	0.135	1.44	1.44	11.96	21290	5750	45°
16	2	800	0.160	1.92	1.92	15.95	15965	5110	45°

Aluminiumguss  
Si 6% - 15%

3	2	300	0.065	0.36	0.36	2.99	31940	4150	45°
4	2	300	0.065	0.48	0.48	3.99	23935	3110	45°
5	2	300	0.070	0.60	0.60	4.98	19175	2685	45°
6	2	300	0.070	0.72	0.72	5.98	15970	2235	45°
8	2	300	0.075	0.96	0.96	7.98	11965	1795	45°
10	2	300	0.090	1.20	1.20	9.97	9580	1725	45°
12	2	300	0.095	1.44	1.44	11.96	7985	1515	45°
16	2	300	0.110	1.92	1.92	15.95	5985	1315	45°



Werkstoff

Al-Knetlegierung  
Si < 6%

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	β [°]
3	2	700	0.050	0.12	0.12	2.78	60000	6000	45°
4	2	700	0.045	0.15	0.15	3.69	60000	5400	45°
5	2	700	0.070	0.17	0.17	4.58	48650	6810	45°
6	2	700	0.065	0.20	0.20	5.48	40660	5285	45°
8	2	700	0.075	0.22	0.22	7.20	30950	4645	45°
10	2	700	0.080	0.24	0.24	8.90	25035	4005	45°
12	2	700	0.085	0.27	0.27	10.62	20980	3565	45°
16	2	700	0.100	0.30	0.30	13.96	15960	3190	45°

Reinkupfer

3	2	500	0.045	0.12	0.12	2.78	57250	5155	45°
4	2	500	0.040	0.15	0.15	3.69	43135	3450	45°
5	2	500	0.065	0.17	0.17	4.58	34750	4520	45°
6	2	500	0.060	0.20	0.20	5.48	29045	3485	45°
8	2	500	0.070	0.22	0.22	7.20	22105	3095	45°
10	2	500	0.070	0.24	0.24	8.90	17885	2505	45°
12	2	500	0.075	0.27	0.27	10.62	14985	2250	45°
16	2	500	0.090	0.30	0.30	13.96	11400	2050	45°

Thermoplaste

3	2	900	0.050	0.12	0.12	2.78	60000	6000	45°
4	2	900	0.045	0.15	0.15	3.69	60000	5400	45°
5	2	900	0.070	0.17	0.17	4.58	60000	8400	45°
6	2	900	0.065	0.20	0.20	5.48	52280	6795	45°
8	2	900	0.075	0.22	0.22	7.20	39790	5970	45°
10	2	900	0.080	0.24	0.24	8.90	32190	5150	45°
12	2	900	0.085	0.27	0.27	10.62	26975	4585	45°
16	2	900	0.100	0.30	0.30	13.96	20520	4105	45°

Aluminiumguss  
Si 6% - 15%

3	2	400	0.035	0.12	0.12	2.78	45800	3205	45°
4	2	400	0.030	0.15	0.15	3.69	34505	2070	45°
5	2	400	0.050	0.17	0.17	4.58	27800	2780	45°
6	2	400	0.045	0.20	0.20	5.48	23235	2090	45°
8	2	400	0.055	0.22	0.22	7.20	17685	1945	45°
10	2	400	0.055	0.24	0.24	8.90	14305	1575	45°
12	2	400	0.060	0.27	0.27	10.62	11990	1440	45°
16	2	400	0.070	0.30	0.30	13.96	9120	1275	45°