

Kugelpkopfräser SpheroXG

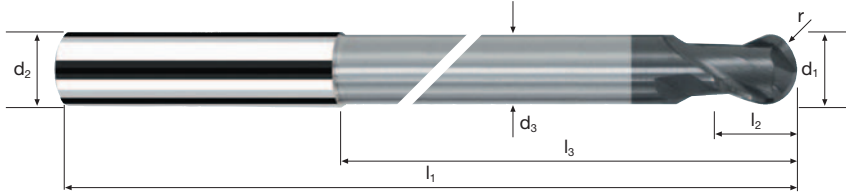
Toleranz r ±0.005, 9xd



HM λ 30°
XA γ 15°

h5

d1
r

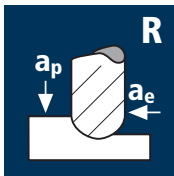


C Graphite CF/GF Fiber Reinforced Plastics

IV

									DIAPLUS
Beispiel: Bestell-Nr.									B7488
ø Code	d1 0/-0.01	d2 h5	d3	l1	l2	l3	r ±0.005	z	
.300	6	6	5.5	100	7	63	3.0	2	●
.391	8	8	7.4	120	9	83	4.0	2	●
.450	10	10	9.2	135	11	94	5.0	2	●
.501	12	12	11.0	160	13	114	6.0	2	●

Anwendung

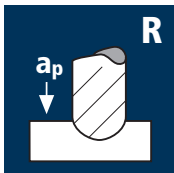


Werkstoff

Graphit

B

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
6	2	0.071	2.40	2.40	1420	2130	2840	4260
8	2	0.094	3.20	3.20	1880	2820	3760	5640
10	2	0.118	4.00	4.00	2360	3540	4720	7080
12	2	0.141	4.80	4.80	2820	4230	5640	8460

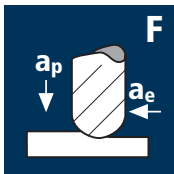


Graphit

B

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
6	2	0.044	1.80	6.0	880	1320	1760	2640
8	2	0.058	2.40	8.0	1160	1740	2320	3480
10	2	0.073	3.00	10.0	1460	2190	2920	4380
12	2	0.087	3.60	12.0	1740	2610	3480	5220

Anwendung

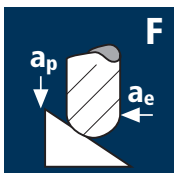


Werkstoff

Graphit

B

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
6	2	0.080	0.60	0.95	1600	2400	3200	4800
8	2	0.107	0.80	1.30	2140	3210	4280	6420
10	2	0.133	1.00	1.60	2660	3990	5320	7980
12	2	0.160	1.20	1.90	3200	4800	6400	9600



Graphit

B

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
6	2	0.080	0.85	0.30	1600	2400	3200	4800
8	2	0.107	1.10	0.30	2140	3210	4280	6420
10	2	0.133	1.40	0.30	2660	3990	5320	7980
12	2	0.160	1.70	0.30	3200	4800	6400	9600