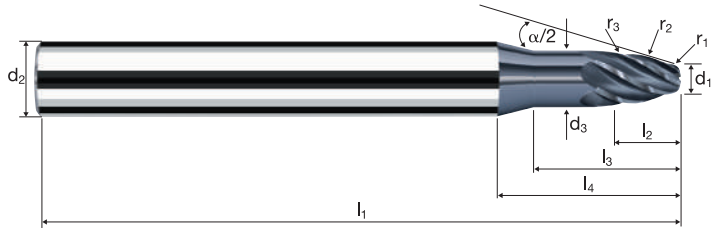


Kreisbogenfräser ArCutX

Torisch, Formtoleranz ± 0.010



HM MG10	λ 30° γ 10°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Aluminium
----------	-------------	--------------	--------------	-----------	--	--	-------------------	----------------	----------------------------------

													POLYCHROM	
Beispiel: Bestell-Nr. P 8540 220													8540	P8540
\emptyset Code	d ₁	$\alpha/2$	d ₂ h ₅	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r1	r2	r3	z		
220	4.00	12.5°	10.00	7.50	84	11.00	20.00	25.00	1.25	30	1.00	4	●	●
221	4.00	12.5°	10.00	7.50	84	11.00	20.00	25.00	1.25	30	1.00	6	●	●
300	6.00	15.0°	12.00	-	97	15.00	-	-	2.00	40	2.00	4	●	●
301	6.00	15.0°	12.00	-	97	15.00	-	-	2.00	40	2.00	6	●	●
450	10.00	17.5°	16.00	-	108	15.00	-	-	3.50	50	2.00	4	●	●
453	10.00	17.5°	16.00	-	108	15.00	-	-	3.50	50	2.00	8	●	●

Anwendung



Schnittdatenrechner ToolExpert ArCut X

Ideal für den Schlichtbearbeitungsprozess: ToolExpert ArCut X

FRAISA bietet mit dem ArCut X-Werkzeugkonzept eine Auswahl konischer Schaftfräser in unterschiedlichen Ausführungen an, die ein grosses Anwendungsspektrum von Schlichtprozessen abdeckt.

Die Technologien in Verbindung mit den jeweiligen Werkzeugeigenschaften ermöglichen die Ausführung verschiedenster Anwendungen bei einer Vielzahl von Werkstoffen.

Optimieren Sie Ihre Schlichtbearbeitungsprozesse mit dem ToolExpert ArCut X.



Hier geht es zum Schnittdatenrechner **ToolExpert ArCut X** oder auf der FRAISA-Website unter www.fraisa.com/de/toolexpert-arcut-x