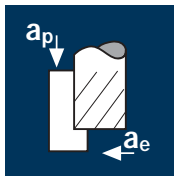


Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Gusseisen
GG(G)

Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni/1.4301]

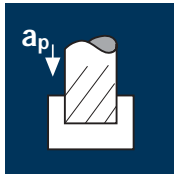
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
3	3	120	0.010	4.5	0.2	12735	380
4	3	120	0.010	6.0	0.2	9550	285
5	3	120	0.015	7.5	0.3	7640	345
6	3	120	0.015	9.0	0.3	6365	285
8	3	120	0.020	12.0	0.4	4775	285
10	3	120	0.025	15.0	0.5	3820	285
12	3	120	0.030	18.0	0.6	3185	285
16	3	120	0.040	24.0	0.8	2385	285

3	3	80	0.010	4.5	0.2	8490	255
4	3	80	0.010	6.0	0.2	6365	190
5	3	80	0.015	7.5	0.3	5095	230
6	3	80	0.015	9.0	0.3	4245	190
8	3	80	0.020	12.0	0.4	3185	190
10	3	80	0.025	15.0	0.5	2545	190
12	3	80	0.030	18.0	0.6	2120	190
16	3	80	0.040	24.0	0.8	1590	190

3	3	160	0.010	4.5	0.2	16975	510
4	3	160	0.010	6.0	0.2	12735	380
5	3	160	0.015	7.5	0.3	10185	460
6	3	160	0.015	9.0	0.3	8490	380
8	3	160	0.020	12.0	0.4	6365	380
10	3	160	0.025	15.0	0.5	5095	380
12	3	160	0.030	18.0	0.6	4245	380
16	3	160	0.040	24.0	0.8	3185	380

3	3	50	0.010	4.5	0.2	5305	160
4	3	50	0.010	6.0	0.2	3980	120
5	3	50	0.015	7.5	0.3	3185	145
6	3	50	0.015	9.0	0.3	2655	120
8	3	50	0.020	12.0	0.4	1990	120
10	3	50	0.025	15.0	0.5	1590	120
12	3	50	0.030	18.0	0.6	1325	120
16	3	50	0.040	24.0	0.8	995	120

Anwendung



Werkstoff

Stahl
< 850 N/mm²

Stahl
850 - 1100 N/mm²

Gusseisen
GG(G)

Nichtrostender Stahl
[Cr-Ni/1.4301]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
3	3	100	0.005	0.6	3	10610	160	0.3
4	3	100	0.010	0.8	4	7960	240	0.8
5	3	100	0.010	1.0	5	6365	190	1.0
6	3	100	0.010	1.2	6	5305	160	1.2
8	3	100	0.015	1.6	8	3980	180	2.3
10	3	100	0.020	2.0	10	3185	190	3.8
12	3	100	0.025	2.4	12	2655	200	5.8
16	3	100	0.030	3.2	16	1990	180	9.2

3	3	70	0.005	0.6	3	7425	110	0.2
4	3	70	0.005	0.8	4	5570	85	0.3
5	3	70	0.010	1.0	5	4455	135	0.7
6	3	70	0.010	1.2	6	3715	110	0.8
8	3	70	0.015	1.6	8	2785	125	1.6
10	3	70	0.020	2.0	10	2230	135	2.7
12	3	70	0.020	2.4	12	1855	110	3.2
16	3	70	0.030	3.2	16	1395	125	6.4

3	3	120	0.005	0.6	3	12735	190	0.3
4	3	120	0.010	0.8	4	9550	285	0.9
5	3	120	0.010	1.0	5	7640	230	1.2
6	3	120	0.015	1.2	6	6365	285	2.1
8	3	120	0.020	1.6	8	4775	285	3.6
10	3	120	0.020	2.0	10	3820	230	4.6
12	3	120	0.025	2.4	12	3185	240	6.9
16	3	120	0.035	3.2	16	2385	250	12.8

3	3	35	0.005	0.6	3	3715	55	0.1
4	3	35	0.005	0.8	4	2785	40	0.1
5	3	35	0.010	1.0	5	2230	65	0.3
6	3	35	0.010	1.2	6	1855	55	0.4
8	3	35	0.015	1.6	8	1395	65	0.8
10	3	35	0.020	2.0	10	1115	65	1.3
12	3	35	0.020	2.4	12	930	55	1.6
16	3	35	0.030	3.2	16	695	65	3.3