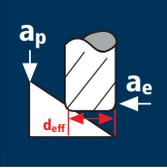


Anwendung	Werkstoff	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
	Al-Knetlegierung Si < 6% 	6	2	400	0.095	3.6	1.5	21220	4030	22.0
		8	2	400	0.130	4.8	2.0	15915	4140	39.5
		10	2	400	0.160	6.0	2.5	12730	4075	61.0
		12	2	400	0.175	7.2	3.0	10610	3715	80.0
		16	2	400	0.195	9.6	4.0	7960	3105	119.0
		20	2	400	0.230	12.0	5.0	6365	2930	176.0
Reinkupfer 	6	2	300	0.075	3.6	1.5	15915	2385	13.0	
	8	2	300	0.105	4.8	2.0	11935	2505	24.0	
	10	2	300	0.130	6.0	2.5	9550	2485	37.5	
	12	2	300	0.140	7.2	3.0	7960	2230	48.0	
	16	2	300	0.155	9.6	4.0	5970	1850	71.0	
	20	2	300	0.185	12.0	5.0	4775	1765	106.0	
Thermoplaste 	6	2	700	0.095	3.6	1.5	37135	7055	38.0	
	8	2	700	0.130	4.8	2.0	27850	7240	69.5	
	10	2	700	0.160	6.0	2.5	22280	7130	107.0	
	12	2	700	0.175	7.2	3.0	18570	6500	140.5	
	16	2	700	0.195	9.6	4.0	13925	5430	208.5	
	20	2	700	0.230	12.0	5.0	11140	5125	307.5	
Aluminiumguss Si 6% - 15% 	6	2	250	0.065	3.6	1.5	13265	1725	9.5	
	8	2	250	0.090	4.8	2.0	9945	1790	17.0	
	10	2	250	0.110	6.0	2.5	7960	1750	26.5	
	12	2	250	0.125	7.2	3.0	6630	1660	36.0	
	16	2	250	0.135	9.6	4.0	4975	1345	51.5	
	20	2	250	0.160	12.0	5.0	3980	1275	76.5	

Anwendung	Werkstoff	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	β [°]
	Al-Knetlegierung Si < 6% 	6	2	500	0.110	0.35	0.35	5.99	26570	5845	45°
		8	2	500	0.145	0.40	0.40	7.98	19945	5785	45°
		10	2	500	0.180	0.45	0.45	10.00	15915	5730	45°
		12	2	500	0.240	0.50	0.50	12.00	13265	6365	45°
		16	2	500	0.320	0.60	0.60	16.00	9945	6365	45°
		20	2	500	0.400	0.75	0.75	19.98	7965	6370	45°
Reinkupfer 	6	2	400	0.090	0.35	0.35	5.99	21255	3825	45°	
	8	2	400	0.115	0.40	0.40	7.98	15955	3670	45°	
	10	2	400	0.145	0.45	0.45	10.00	12735	3695	45°	
	12	2	400	0.190	0.50	0.50	12.00	10610	4030	45°	
	16	2	400	0.255	0.60	0.60	16.00	7960	4060	45°	
	20	2	400	0.320	0.75	0.75	19.98	6375	4080	45°	
Thermoplaste 	6	2	800	0.110	0.35	0.35	5.99	42515	9355	45°	
	8	2	800	0.145	0.40	0.40	7.98	31910	9255	45°	
	10	2	800	0.180	0.45	0.45	10.00	25465	9165	45°	
	12	2	800	0.240	0.50	0.50	12.00	21220	10185	45°	
	16	2	800	0.320	0.60	0.60	16.00	15915	10185	45°	
	20	2	800	0.400	0.75	0.75	19.98	12745	10195	45°	
Aluminiumguss Si 6% - 15% 	6	2	300	0.075	0.35	0.35	5.99	15945	2390	45°	
	8	2	300	0.100	0.40	0.40	7.98	11965	2395	45°	
	10	2	300	0.125	0.45	0.45	10.00	9550	2390	45°	
	12	2	300	0.170	0.50	0.50	12.00	7960	2705	45°	
	16	2	300	0.225	0.60	0.60	16.00	5970	2685	45°	
	20	2	300	0.280	0.75	0.75	19.98	4780	2675	45°	