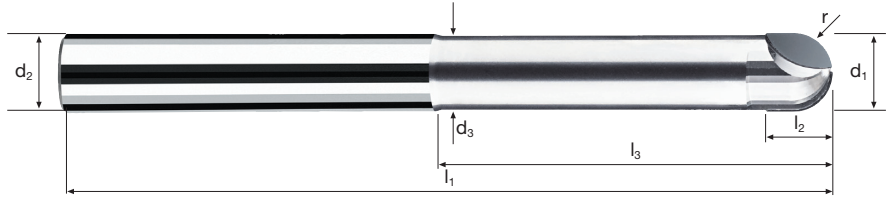
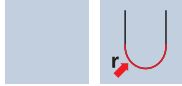


Kugelpkopfräser CVD

Lange Ausführung, gerade Schneide



CVD λ 0°
 γ 0°



Verschleissresistenz



Al Aluminium Cast	Cu Copper	CuZn Brass		C Grafitte	CFK GFK I	CFK GFK II	CFK III	CFK/Al	
-------------------------	--------------	---------------	--	---------------	-----------------	------------------	------------	--------	--

Beispiel: Bestell-Nr.		Beschichtung		Artikel-Nr.		ø-Code						
				25704		140					25704	
ø Code	d1 h7	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r ±0.005	α	z			
140	2	6	1.9	55	2.5	10	1.0	6.8°	2	●		
180	3	6	2.8	75	2.5	20	1.5	3.5°	2	●		
220	4	6	3.8	75	2.5	30	2.0	1.8°	2	●		
300	6	6	5.6	100	6.0	40	3.0	0.0°	2	●		
391	8	8	7.6	100	7.0	40	4.0	0.0°	2	●		
450	10	10	9.6	100	8.0	50	5.0	0.0°	2	●		
501	12	12	11.6	107	9.0	60	6.0	0.0°	2	●		



Anwendung

Werkstoff

CFK

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
2	2	0.020	1.1	0.90	400	600	800	1200
3	2	0.030	1.7	1.35	600	900	1200	1800
4	2	0.040	2.2	1.80	800	1200	1600	2400
6	2	0.065	3.3	2.70	1300	1950	2600	3900
8	2	0.085	4.4	3.60	1700	2550	3400	5100
10	2	0.105	5.5	4.50	2100	3150	4200	6300
12	2	0.120	6.6	5.40	2400	3600	4800	

GFK

2	2	0.015	1.1	0.90	300	450	600	900
3	2	0.025	1.7	1.35	500	750	1000	1500
4	2	0.035	2.2	1.80	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	3.3	2.70	1100	1650	2200	3300
8	2	0.070	4.4	3.60	1400	2100	2800	4200
10	2	0.090	5.5	4.50	1800	2700	3600	5400
12	2	0.100	6.6	5.40	2000	3000	4000	

Aluminium
Si > 6%

2	2	0.015	1.1	0.90	300	450	600	900
3	2	0.025	1.7	1.35	500	750	1000	1500
4	2	0.030	2.2	1.80	600	900	1200	1800
6	2	0.050	3.3	2.70	1000	1500	2000	3000
8	2	0.065	4.4	3.60	1300	1950	2600	3900
10	2	0.080	5.5	4.50	1600	2400	3200	4800
12	2	0.090	6.6	5.40	1800	2700	3600	

Grafit

2	2	0.015	1.1	0.90	300	450	600	900
3	2	0.025	1.7	1.35	500	750	1000	1500
4	2	0.035	2.2	1.80	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	3.3	2.70	1100	1650	2200	3300
8	2	0.070	4.4	3.60	1400	2100	2800	4200
10	2	0.090	5.5	4.50	1800	2700	3600	5400
12	2	0.100	6.6	5.40	2000	3000	4000	

Anwendung

Werkstoff

CFK

d1 [mm]	z	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
2	2	0.020	0.20	0.20	400	600	800	1200
3	2	0.030	0.30	0.30	600	900	1200	1800
4	2	0.040	0.40	0.40	800	1200	1600	2400
6	2	0.065	0.60	0.60	1300	1950	2600	3900
8	2	0.085	0.80	0.80	1700	2550	3400	5100
10	2	0.105	1.00	1.00	2100	3150	4200	6300
12	2	0.120	1.20	1.20	2400	3600	4800	

GFK

2	2	0.015	0.20	0.20	300	450	600	900
3	2	0.025	0.30	0.30	500	750	1000	1500
4	2	0.035	0.40	0.40	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	0.60	0.60	1100	1650	2200	3300
8	2	0.070	0.80	0.80	1400	2100	2800	4200
10	2	0.090	1.00	1.00	1800	2700	3600	5400
12	2	0.100	1.20	1.20	2000	3000	4000	

Aluminium
Si > 6%

2	2	0.015	0.20	0.20	300	450	600	900
3	2	0.025	0.30	0.30	500	750	1000	1500
4	2	0.030	0.40	0.40	600	900	1200	1800
6	2	0.050	0.60	0.60	1000	1500	2000	3000
8	2	0.065	0.80	0.80	1300	1950	2600	3900
10	2	0.080	1.00	1.00	1600	2400	3200	4800
12	2	0.090	1.20	1.20	1800	2700	3600	

Grafit

2	2	0.015	0.20	0.20	300	450	600	900
3	2	0.025	0.30	0.30	500	750	1000	1500
4	2	0.035	0.40	0.40	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	0.60	0.60	1100	1650	2200	3300
8	2	0.070	0.80	0.80	1400	2100	2800	4200
10	2	0.090	1.00	1.00	1800	2700	3600	5400
12	2	0.100	1.20	1.20	2000	3000	4000	