

Anwendung

Werkstoff

CFK

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
4	2	0.045	6.0	1.0	900	1350	1800	2700
6	2	0.070	8.0	1.5	1400	2100	2800	4200
8	2	0.095	9.0	2.0	1900	2850	3800	5700
10	2	0.120	9.0	2.5	2400	3600	4800	7200
12	2	0.135	9.0	3.0	2700	4050	5400	

GFK

4	2	0.040	6.0	1.0	800	1200	1600	2400
6	2	0.060	8.0	1.5	1200	1800	2400	3600
8	2	0.080	9.0	2.0	1600	2400	3200	4800
10	2	0.100	9.0	2.5	2000	3000	4000	6000
12	2	0.115	9.0	3.0	2300	3450	4600	

Aluminium
Si > 6%

4	2	0.035	4.0	1.0	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	6.0	1.5	1100	1650	2200	3300
8	2	0.070	7.0	2.0	1400	2100	2800	4200
10	2	0.090	7.0	2.5	1800	2700	3600	5400
12	2	0.105	7.0	3.0	2100	3150	4200	

Graphit

4	2	0.040	6.0	1.0	800	1200	1600	2400
6	2	0.060	8.0	1.5	1200	1800	2400	3600
8	2	0.080	9.0	2.0	1600	2400	3200	4800
10	2	0.100	9.0	2.5	2000	3000	4000	6000
12	2	0.115	9.0	3.0	2300	3450	4600	

Anwendung

Werkstoff

CFK

d1 [mm]	z	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n=10000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=15000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=20000 min ⁻¹ vf [mm/min]	n=30000 min ⁻¹ vf [mm/min]
4	2	0.035	2.4	4	700	1050	1400	2100
6	2	0.055	3.6	6	1100	1650	2200	3300
8	2	0.075	4.8	8	1500	2250	3000	4500
10	2	0.095	6.0	10	1900	2850	3800	5700
12	2	0.110	7.2	12	2200	3300	4400	

GFK

4	2	0.030	2.4	4	600	900	1200	1800
6	2	0.050	3.6	6	1000	1500	2000	3000
8	2	0.065	4.8	8	1300	1950	2600	3900
10	2	0.080	6.0	10	1600	2400	3200	4800
12	2	0.090	7.2	12	1800	2700	3600	

Aluminium
Si > 6%

4	2	0.030	2.0	4	600	900	1200	1800
6	2	0.045	3.0	6	900	1350	1800	2700
8	2	0.055	4.0	8	1100	1650	2200	3300
10	2	0.070	5.0	10	1400	2100	2800	4200
12	2	0.085	6.0	12	1700	2550	3400	

Graphit

4	2	0.030	2.4	4	600	900	1200	1800
6	2	0.050	3.6	6	1000	1500	2000	3000
8	2	0.065	4.8	8	1300	1950	2600	3900
10	2	0.080	6.0	10	1600	2400	3200	4800
12	2	0.090	7.2	12	1800	2700	3600	