

Anwendung

Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
3	3	550	0.050	4.5	1.4	58360	8755	55.0
4	3	550	0.065	6.0	1.8	43770	8535	92.0
5	3	550	0.085	7.5	2.3	35015	8930	154.0
6	3	550	0.110	9.0	2.7	29180	9630	234.0
8	3	550	0.135	12.0	3.6	21885	8865	383.0
10	3	550	0.165	15.0	4.5	17510	8665	585.0
12	3	550	0.200	18.0	5.4	14590	8755	851.0
16	3	550	0.215	24.0	7.2	10940	7055	1219.0
20	3	550	0.250	30.0	9.0	8755	6565	1772.5

Reinkupfer

3	3	400	0.040	4.5	1.4	42445	5095	31.0
4	3	400	0.050	6.0	1.8	31830	4775	51.5
5	3	400	0.070	7.5	2.3	25465	5350	90.5
6	3	400	0.090	9.0	2.7	21220	5730	139.0
8	3	400	0.110	12.0	3.6	15915	5250	227.0
10	3	400	0.130	15.0	4.5	12735	4965	335.0
12	3	400	0.160	18.0	5.4	10610	5095	495.0
16	3	400	0.170	24.0	7.2	7960	4060	701.5
20	3	400	0.200	30.0	9.0	6365	3820	1031.5

Thermoplaste

3	3	1000	0.050	4.5	1.4	60000	9000	54.5
4	3	1000	0.065	6.0	1.8	60000	11700	126.5
5	3	1000	0.085	7.5	2.3	60000	15300	258.0
6	3	1000	0.110	9.0	2.7	53055	17510	425.5
8	3	1000	0.135	12.0	3.6	39790	16115	696.0
10	3	1000	0.165	15.0	4.5	31830	15755	1063.5
12	3	1000	0.200	18.0	5.4	26525	15915	1547.0
16	3	1000	0.215	24.0	7.2	19895	12830	2217.0
20	3	1000	0.250	30.0	9.0	15915	11935	3222.5

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

3	3	350	0.035	4.5	1.4	37135	3900	23.5
4	3	350	0.045	6.0	1.8	27855	3760	40.5
5	3	350	0.060	7.5	2.3	22280	4010	67.5
6	3	350	0.075	9.0	2.7	18570	4180	101.5
8	3	350	0.095	12.0	3.6	13925	3970	171.5
10	3	350	0.115	15.0	4.5	11140	3845	259.5
12	3	350	0.140	18.0	5.4	9285	3900	379.0
16	3	350	0.150	24.0	7.2	6965	3135	541.5
20	3	350	0.175	30.0	9.0	5570	2925	790.0

Anwendung

Werkstoff

Al-Knetlegierung
Si < 6%

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
3	3	450	0.035	1.8	3	47750	5015	27.0
4	3	450	0.045	2.4	4	35810	4835	46.5
5	3	450	0.060	3.0	5	28650	5155	77.5
6	3	450	0.075	3.6	6	23875	5370	116.0
8	3	450	0.095	4.8	8	17905	5105	196.0
10	3	450	0.115	6.0	10	14325	4940	296.5
12	3	450	0.140	7.2	12	11935	5015	433.5
16	3	450	0.150	9.6	16	8955	4030	619.0
20	3	450	0.175	12.0	20	7160	3760	902.5

Reinkupfer

3	3	350	0.030	1.8	3	37135	3340	18.0
4	3	350	0.035	2.4	4	27855	2925	28.0
5	3	350	0.050	3.0	5	22280	3340	50.0
6	3	350	0.060	3.6	6	18570	3345	72.5
8	3	350	0.075	4.8	8	13925	3135	120.5
10	3	350	0.090	6.0	10	11140	3010	180.5
12	3	350	0.110	7.2	12	9285	3065	265.0
16	3	350	0.120	9.6	16	6965	2505	385.0
20	3	350	0.140	12.0	20	5570	2340	561.5

Thermoplaste

3	3	800	0.035	1.8	3	60000	6300	34.0
4	3	800	0.045	2.4	4	60000	8100	78.0
5	3	800	0.060	3.0	5	50930	9165	137.5
6	3	800	0.075	3.6	6	42445	9550	206.5
8	3	800	0.095	4.8	8	31830	9070	348.5
10	3	800	0.115	6.0	10	25465	8785	527.0
12	3	800	0.140	7.2	12	21220	8910	770.0
16	3	800	0.150	9.6	16	15915	7160	1100.0
20	3	800	0.175	12.0	20	12735	6685	1604.5

Aluminiumguss
Si 6% - 15%

3	3	300	0.025	1.8	3	31830	2385	13.0
4	3	300	0.030	2.4	4	23875	2150	20.5
5	3	300	0.040	3.0	5	19100	2290	34.5
6	3	300	0.055	3.6	6	15915	2625	56.5
8	3	300	0.065	4.8	8	11935	2325	89.5
10	3	300	0.080	6.0	10	9550	2290	137.5
12	3	300	0.100	7.2	12	7960	2390	206.5
16	3	300	0.105	9.6	16	5970	1880	289.0
20	3	300	0.125	12.0	20	4775	1790	429.5