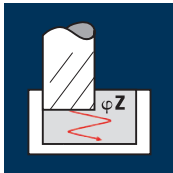
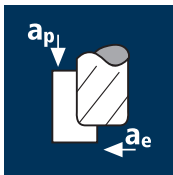



Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Al-Integralbau



Al-Gusslegierung



Reinkupfer

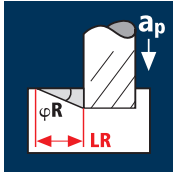
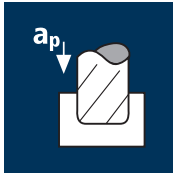


d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]	q _Z [°]
12.00	3	500	0.140	18.000	9.600	13265	5570	962.6	12°
16.00	3	500	0.160	24.000	12.800	9945	4775	1466.8	12°
20.00	3	500	0.180	30.000	16.000	7960	4295	2062.6	12°

12.00	3	450	0.140	18.000	9.600	11935	5015	866.3	12°
16.00	3	450	0.160	24.000	12.800	8950	4295	1320.1	12°
20.00	3	450	0.180	30.000	16.000	7160	3865	1856.4	12°

12.00	3	400	0.126	18.000	9.600	10610	4010	693.0	7°
16.00	3	400	0.144	24.000	12.800	7960	3440	1056.1	7°
20.00	3	400	0.162	30.000	16.000	6365	3095	1485.1	7°

Anwendung



Werkstoff

Al-Knetlegierung
Al-Integralbau



Al-Gusslegierung



Reinkupfer



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]	q _R [°]	LR [mm]
12.00	3	450	0.126	18.000	12.000	11935	4510	974.6	15°	67.2
16.00	3	450	0.144	24.000	16.000	8950	3865	1485.1	15°	89.6
20.00	3	450	0.162	30.000	20.000	7160	3480	2088.4	15°	112.0

12.00	3	405	0.126	18.000	12.000	10745	4060	877.1	15°	67.2
16.00	3	405	0.144	24.000	16.000	8055	3480	1336.6	15°	89.6
20.00	3	405	0.162	30.000	20.000	6445	3135	1879.6	15°	112.0

12.00	3	320	0.101	18.000	12.000	8490	2565	554.4	9°	113.6
16.00	3	320	0.115	24.000	16.000	6365	2200	844.9	9°	151.5
20.00	3	320	0.130	30.000	20.000	5095	1980	1188.1	9°	189.4



Nutzen Sie den **ToolExpert AX-FPS** zur Ermittlung der leistungsfähigsten Schnittdaten für Ihr Bearbeitungsumfeld