



Anwendung

Werkstoff

Stahl  
< 850 N/mm<sup>2</sup>

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]
2	3	60	0.005	2	0.2	9550	145
3	3	60	0.010	3	0.3	6365	190
4	3	60	0.015	4	0.4	4775	215
5	3	60	0.015	5	0.5	3820	170
6	3	60	0.020	6	0.6	3185	190
8	3	60	0.025	8	0.8	2385	180
10	3	60	0.035	10	1.0	1910	200

Messing kurzspanend  
CuZn

2	3	140	0.005	2	0.2	22280	335
3	3	140	0.010	3	0.3	14855	445
4	3	140	0.020	4	0.4	11140	670
5	3	140	0.020	5	0.5	8915	535
6	3	140	0.025	6	0.6	7425	555
8	3	140	0.030	8	0.8	5570	500
10	3	140	0.040	10	1.0	4455	535

Gold

2	3	160	0.005	2	0.2	25465	380
3	3	160	0.010	3	0.3	16975	510
4	3	160	0.020	4	0.4	12735	765
5	3	160	0.020	5	0.5	10185	610
6	3	160	0.025	6	0.6	8490	635
8	3	160	0.030	8	0.8	6365	575
10	3	160	0.040	10	1.0	5095	610

Al-Knetlegierungen  
Si < 6%

2	3	250	0.005	2	0.2	39790	595
3	3	250	0.010	3	0.3	26525	795
4	3	250	0.015	4	0.4	19895	895
5	3	250	0.020	5	0.5	15915	955
6	3	250	0.025	6	0.6	13265	995
8	3	250	0.030	8	0.8	9945	895
10	3	250	0.040	10	1.0	7960	955

Anwendung

Werkstoff

Stahl  
< 850 N/mm<sup>2</sup>

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
2	3	45	0.005	1.0	2	7160	105	0.2
3	3	45	0.010	1.5	3	4775	145	0.7
4	3	45	0.010	2.0	4	3580	105	0.8
5	3	45	0.015	2.5	5	2865	130	1.6
6	3	45	0.015	3.0	6	2385	105	1.9
8	3	45	0.020	4.0	8	1790	105	3.4
10	3	45	0.030	5.0	10	1430	130	6.5

Messing kurzspanend  
CuZn

2	3	120	0.005	1.0	2	19100	285	0.6
3	3	120	0.010	1.5	3	12735	380	1.7
4	3	120	0.010	2.0	4	9550	285	2.3
5	3	120	0.015	2.5	5	7640	345	4.3
6	3	120	0.015	3.0	6	6365	285	5.1
8	3	120	0.025	4.0	8	4775	360	11.5
10	3	120	0.035	5.0	10	3820	400	20.0

Gold

2	3	140	0.005	1.0	2	22280	335	0.7
3	3	140	0.010	1.5	3	14855	445	2.0
4	3	140	0.010	2.0	4	11140	335	2.7
5	3	140	0.015	2.5	5	8915	400	5.0
6	3	140	0.015	3.0	6	7425	335	6.0
8	3	140	0.025	4.0	8	5570	420	13.4
10	3	140	0.035	5.0	10	4455	470	23.5

Al-Knetlegierungen  
Si < 6%

2	3	200	0.005	1.0	2	31830	475	1.0
3	3	200	0.010	1.5	3	21220	635	2.9
4	3	200	0.010	2.0	4	15915	475	3.8
5	3	200	0.015	2.5	5	12735	575	7.2
6	3	200	0.015	3.0	6	10610	475	8.6
8	3	200	0.025	4.0	8	7960	595	19.0
10	3	200	0.035	5.0	10	6365	670	33.5